

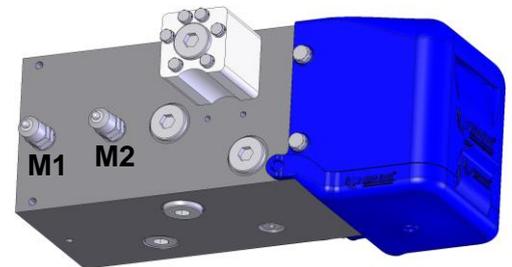
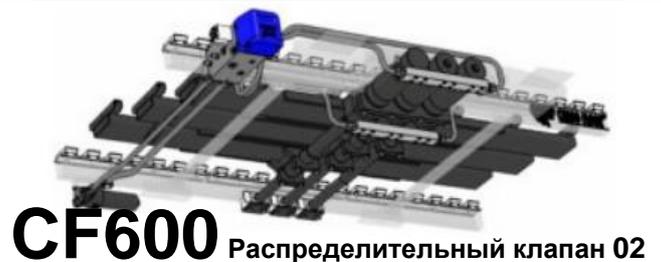
Клиент : .....  
 Регистр. номер : .....  
 Дата : .....

Измерение через : .....  
 Номер системы \* : .....

Груз : ..... ТОНН  
 Изделие :  влажный  сухой

Напорный фильтр :  чистый  загрязненный  
 Возвратный фильтр :  чистый  загрязненный

Температура масла : макс. 70 °С : измер. .... °С  
 Давление на выходе насоса : мин. 200 бар : измер. .... бар  
 Производительность насоса : макс. 110 л/мин : измер. .... л/мин  
 (Альтернативная производительность) : макс. 9 тактов/мин : измер. .... л/мин) \*1  
 Макс. давление на выходе M1 : 170 бар : измер. .... бар \*2



		M1 (напорный)		M2 (обратный)	
Пустой	Измерение	Норма (макс)	Давление	Норма (макс)	Давление
1	Разгрузка Движение 1-й цилиндр (№1)	35 бар	..... бар	10 бар	..... бар
2	Разгрузка Движение 2-й цилиндр (№2)	35 бар	..... бар	10 бар	..... бар
3	Разгрузка Движение 3-й цилиндр (№3)	35 бар	..... бар	10 бар	..... бар
4	Разгрузка Три цилиндра одновременно	20 бар	..... бар	10 бар	..... бар
5	Погрузка Движение 3-й цилиндр (№3)	40 бар	..... бар	10 бар	..... бар
6	Погрузка Движение 2-й цилиндр (№2)	40 бар	..... бар	10 бар	..... бар
7	Погрузка Движение 1-й цилиндр (№1)	40 бар	..... бар	10 бар	..... бар
8	Погрузка Три цилиндра одновременно	20 бар	..... бар	10 бар	..... бар
<b>Груженный</b>					
9	Разгрузка Движение 1-й цилиндр (№1)	170 бар	..... бар	10 бар	..... бар
10	Разгрузка Движение 2-й цилиндр (№2)	170 бар	..... бар	10 бар	..... бар
11	Разгрузка Движение 3-й цилиндр (№3)	170 бар	..... бар	10 бар	..... бар
12	Разгрузка Три цилиндра одновременно	170 бар	..... бар	10 бар	..... бар

\* Номер системы указан на идентификационной табличке. Место расположения идентификационной таблички можно проверить [здесь](#).

\*1 – Если у вас нет устройства для измерения расхода, можно использовать альтернативный способ измерения производительности насоса. Посчитайте количество полных тактов в минуту (цилиндры 1, 2, 3 и все 3 обратно) и умножьте получившееся число на 12,5. Произведение будет представлять производительность насоса в литрах в минуту.  
 Количество тактов x 12,5 = ..... л/мин

\*2 – Измерьте макс. давление в системе, остановив систему путем перемещения резьбового стержня. См. подробную инструкцию на сайте <https://www.cargofloor.com/nl/download/161>