

REPARING THE FLOOR PROFILES AND MOUNT THE FLOOR SEAL

Passo 1: Posizionare i profili del pavimento uno accanto all'altro su alcuni cavalletti, fig. 1.1. e saldare tutti i tappi in alluminio, fig. 1.2 (in alternativa, è possibile rivettare i tappi con rivetti in acciaio, vedi capitolo "Montaggio dei tappi").

FIG. 1.1

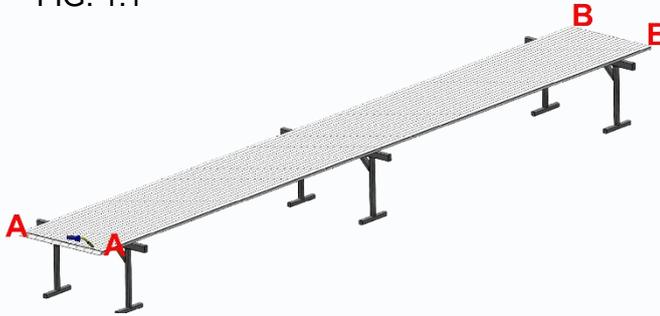
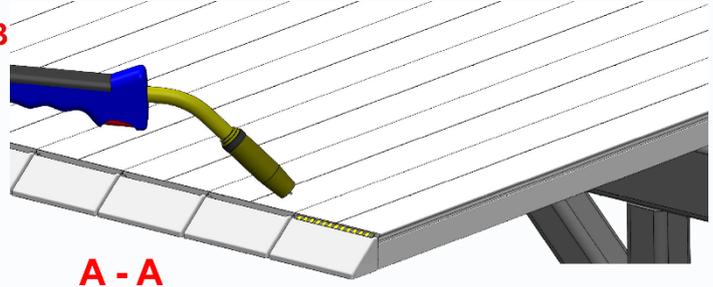


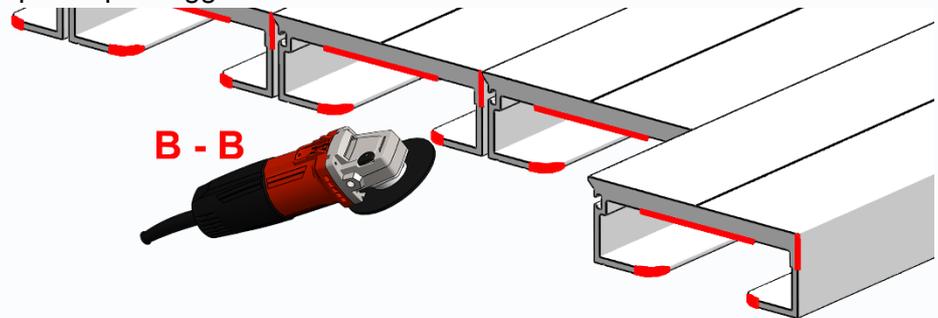
FIG. 1.2



Passo 2: Solo quando si montano i profili nel rimorchio facendoli scorrere orizzontalmente dalla parte posteriore, si consiglia di arrotondare i bordi anteriori del profilo (fig. 2). Quando si montano i profili in verticale dall'alto, si può saltare questo passaggio.

 Solo i segni rossi devono essere arrotondati

FIG. 2



Passo 3: Eseguire i fori nei profili del pavimento come indicato nel capitolo "Esecuzione dei fori nei profili del pavimento".

Passo 4: Posizionare i profili del pavimento verticalmente di lato - con le scanalature posizionate verso l'alto - sui cavalletti, fig. 4.1, verificare che le scanalature siano pulite. Quindi controllare la posizione della guarnizione, fig. 4.2, assicurandosi che sia nel verso giusto! Quindi creare una maniglia (fig. 4.3) nella guarnizione praticando un semplice taglio nella parte posteriore a T della guarnizione.

FIG. 4.1

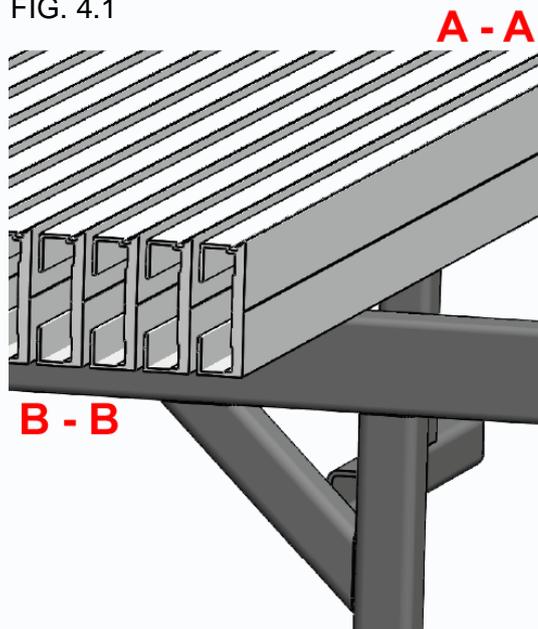


FIG. 4.2

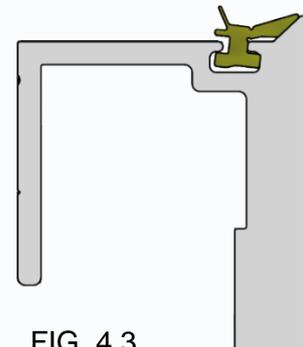
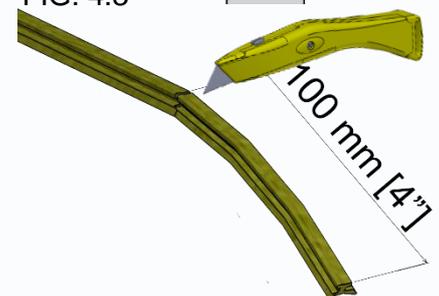
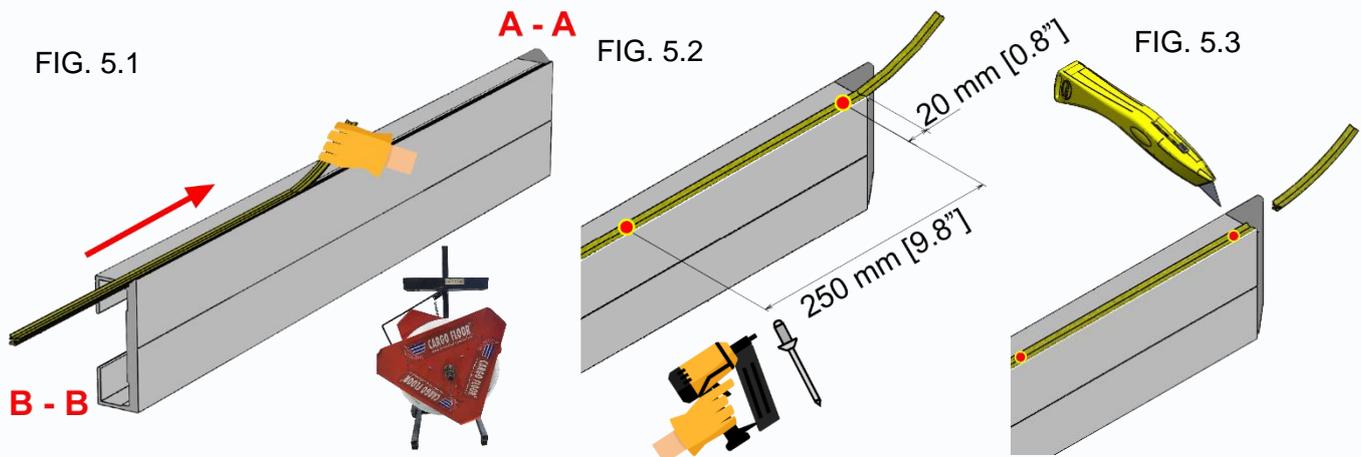


FIG. 4.3

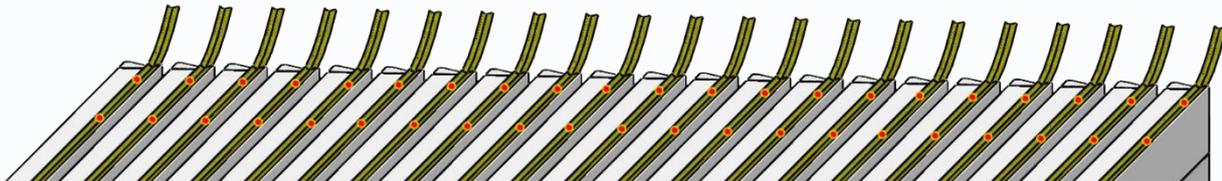


Passo 5: Ora tirare la guarnizione verso le testate (fig. 5.1). Fissare la guarnizione all'estremità del profilo contro la calotta con una pistola a chiodi o un rivetto (2 pezzi, fig. 5.2). Successivamente, tagliare la maniglia (fig. 5.3).

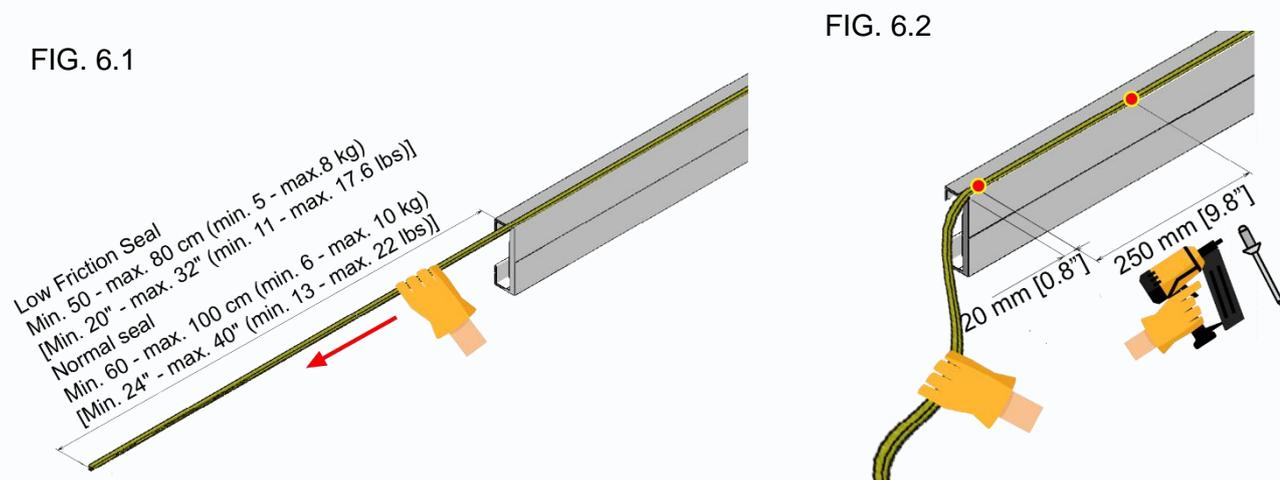


Attenzione!

Potrebbe essere utile inserire tutte le guarnizioni nei profili del pavimento prima di fissarli. Dopo aver fatto ciò, è possibile fissarli in un'unica soluzione.



Passo 6: Tirare la guarnizione alla giusta tensione, fig. 6.1, allungandola e poi spingerla verso il basso per bloccarla, quindi fissarla con una pistola sparachiodi o un rivetto (2 pezzi). Vedi figura 6.2.



Nota importante!



Low friction seal = min. 500 mm a max 800 mm o 5 a 8 Kg.
 Normal seal = min. 600 mm a max 1000 mm o 6 a 10 Kg.

Passo 7: Tagliate la guarnizione e i profili sono pronti per il montaggio.!

