

Инструкция по замене цилиндра CF500 SL-2 / CF500 SLC

- Вы получили цилиндр для замены дефектного цилиндра. Для правильной и быстрой замены цилиндра строго следуйте инструкциям, приведенным далее по тексту.
- Полное время демонтажа старого и установки одного нового цилиндра не превышает 4 часов; для демонтажа и установки каждого дополнительного цилиндра требуется еще один час. (Это значит, что для замены полного набора цилиндров, состоящего из трех компонентов, требуется не более 6 часов).

Перед заменой цилиндра уточните номер системы: в отличие от системы CF500 SL-2, в системе CF500 SLC используется другое значение измерения. (Пример: наклейка для цилиндра № 2).

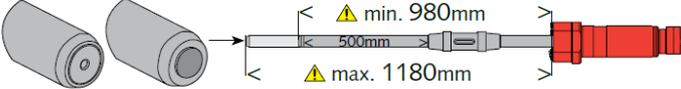
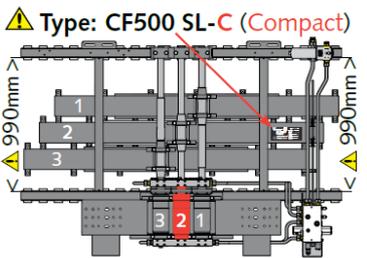




Important: please check before mounting!
Wichtig: bitte Kontrollieren für Montage!
Belangrijk: svp controleren voor montage!

Cylinder **2** CF500 SL-C (Compact)

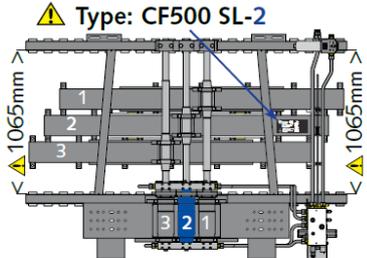
 UNIQUE MARKER

Type: CF500 SL-C (Compact)

Cylinder **2** CF500 SL-2 & SL

 UNIQUE MARKER

Type: CF500 SL-2

WWW.CARGOFLOOR.COM



S. 034.05/13

Цилиндр поставляется в прочном ящике, в комплекте со всеми уплотнениями и крепежом.

Номер детали по каталогу	Деталь	Количество в комплекте поставки
	Цилиндр CF500	1
4105007	Направляющий блок шатуна	1
500216090.9	Болт с шестигранной головкой M16x90	6
500216100.9	Болт с шестигранной головкой M16x100	6
500916.9	Стопорная шайба M16 с длинной лапкой, сталь	12
9309021	Инструкции, относящиеся к "важной информации"	1
7376001	Прокладки CF500 для общей рамы	13
500208060.9	Болт с шестигранной головкой M8x60	24
5002008.9	Пружинная шайба M8	24

Требуемые инструменты:

- | | |
|--|----------------------------------|
| Накидные и рожковые гаечные ключи: 10, 13, 17, 24, 32, 36; | |
| Пневматическая отвертка с насадками; | Динамометрический ключ 0-50 Нм; |
| Ломик или монтировка для шин; | Динамометрический ключ 0-200 Нм; |
| Стальная щетка; | Медная смазка; |
| Молоток; | Зубило; |

Важная информация.

- Во избежание повреждений штоков поршней, по возможности переведите цилиндры в полностью утопленное положение;
- Гарантия предоставляется только после предварительного утверждения компанией Cargo Floor BV! При любых обращениях по гарантийным вопросам гарантией всегда указывайте номер Вашей системы Cargo Floor. Для упрощения можно просто заполнить заявку на гарантию на сайте www.cargofloor.nl
- **Не забывайте о вопросах обеспечения безопасности и защиты окружающей среды.** В случае необходимости слить масло выключите питание насоса и системы, отсоедините шланги и/или трубопроводы между насосом и приводом Cargo Floor, а также отключите электрические соединения. Используйте масляные поддоны достаточной емкости и передайте слитое масло для утилизации на специализированном предприятии.
- Обеспечьте чистоту при сливе масла. Во избежание загрязнения масла загерметизируйте все трубопроводы и отверстия гидравлической системы.
- При замене цилиндров всегда используйте новый комплект направляющей штока;
- При установке цилиндров движущийся пол должен быть пустым! В случае, если это невозможно, следует проверить затяжку болтов с помощью динамометрического ключа сразу после запуска пола без нагрузки;
- После сборки проверьте уровень масла;
- Проверьте состояние и при необходимости замените напорный фильтр!
- Пожалуйста, следуйте инструкциям изготовителя при отправке цилиндра обратно на завод!

При замене цилиндра всегда пытайтесь определить причину, по которой потребовалась замена. Если причина найдена и устранена, это позволит избежать подобных проблем в будущем.

ВАЖНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Всегда проверяйте факт того, что выбранное направление погрузки или разгрузки действительно включено и операция фактически выполняется!!
- Если оператору не удастся запустить систему, выключите систему Cargo Floor и гидравлический насос, и затем выполните инструкции и рекомендации, приведенные далее по тексту. Запрещается производить неоднократные попытки запуска системы, так как это может привести к повреждению системы Cargo Floor и/или транспортного средства.
- После окончания работы выключите систему транспортного конвейера Cargo Floor и гидравлический насос. Установите переключатели в положение "0" и установите рычаг в нейтральное положение.

По всем вопросам или в случае, если вы не уверены в том, что правильно поняли наши инструкции и рекомендации, обращайтесь к местному торговому представителю или в официальную мастерскую компании Cargo Floor.

В комплекте с системой Cargo Floor поставляется инструкция по эксплуатации. В случае отсутствия документа обратитесь к местному торговому представителю или скачайте его с официального сайта Cargo Floor: WWW.CARGOFLOOR.COM

- A) Всегда открывайте двери транспортного средства (автомобиля) перед включением гидравлического насоса. Примечание. При увеличении прилагаемого к дверям усилия двери могут распахнуться, что может привести к выпадению груза из кузова автомобиля. При наличии пневматического замка рекомендуется всегда использовать этот замок.

- В) 1. Убедитесь, что соединительные (быстросъемные) муфты автомобиля надлежащим образом подключены к трубопроводам Р (напорная магистраль, не менее 20 мм [3/4 дюйма]) и Т (бак/обратная магистраль, не менее 25 мм [1 дюйм]). Также проверьте, что соединительные муфты полностью затянуты или полностью вдвинуты друг в друга.



ВАЖНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ. Во избежание попадания грязи или воды в магистраль запрещается переворачивать или менять местами соединители напорной и обратной магистрали!

2. Перед подключением убедитесь в легкости открытия обратных клапанов (способ проверки: обратные клапаны должны легко открываться при нажатии пальцем; в противном случае потенциальное нарастание давления в гидравлических магистралях может помешать запуску системы).

ПРИМЕЧАНИЕ. Неправильно подключенные или неоткрывшиеся гидравлические соединители приведут к серьезному повреждению системы Cargo Floor и транспортного средства.

- С) Транспортное средство/насос должны быть оборудованы предохранительным клапаном, отрегулированным на давление 250 бар [3625 psi]. Убедитесь, что рычаг для переключения между двумя функциями (функции: опрокидыватель или Cargo Floor) находится в положении Cargo Floor (при наличии соответствующей опции). Гидравлическое давление не должно превышать установленных значений максимального давления и допустимого рабочего давления системы Cargo Floor. Неправильная установка давления срабатывания предохранительного клапана может привести к выходу системы Cargo Floor и транспортного средства из строя.
- Д) В процессе работы системы всегда должен быть задействован тормоз (ручной) транспортного средства. Однако оператор должен своевременно передвигать транспортное средство вперед для ускорения разгрузки, а также во избежание ненужного напряжения и износа пола и транспортного средства.
- Е) Использовать беспроводной пульт дистанционного управления разрешается только в том случае, если он был полностью протестирован до начала каждой операции загрузки или разгрузки. Всегда убеждайтесь в том, что выбранная функция была действительно активирована и выполняется. Например, если вместо фактически необходимой функции разгрузки оператор случайно нажмет функцию загрузки, это может привести к необратимому повреждению системы Cargo Floor и транспортного средства.
- Ф) Во время работы системы Cargo Floor обеспечивайте свободный доступ ко всем предусмотренным в системе кнопкам аварийного останова STOP и рукояткам/рычагам управления.
- Г) Замена патрона напорного фильтра производится не реже одного раза в год. Если соединительные муфты между транспортным средством и системой грузового пола регулярно расстыковываются, рекомендуется проверять напорный фильтр на наличие загрязнений и, при необходимости, чаще производить замену фильтрующего элемента напорного фильтра. При наличии соответствующей дополнительной опции, также проверяйте состояние фильтра на обратной магистрали (не входит в комплект поставки Cargo Floor). Нарушение рекомендованных сроков замены фильтрующего элемента может привести к повреждению или вызвать неисправности в системе Cargo Floor и транспортном средстве.
- Н) На подвижных элементах оборудования должны быть установлены защитные экраны. Во время работы системы всегда находите на расстоянии не менее 10 м [30 футов] от системы Cargo Floor.
- И) В случае неисправности или при выполнении работ по техническому обслуживанию, оператору разрешается подходить к конвейерной системе Cargo Floor только в том случае, если все оборудование, включая гидравлический насос, находятся в выключенном состоянии, а система Cargo Floor и электрогидравлический агрегат отсоединены от источника питания и насоса.
- Ж) Регулярно проверяйте и в случае необходимости производите затяжку всех ослабших болтов, служащих для крепления алюминиевых профилей пола к системе Cargo Floor. Любые подобные проверки могут быть с легкостью выполнены квалифицированным персоналом внутри самого транспортного средства. Однако в этом случае система Cargo Floor должна быть работать в ненагруженном состоянии и техник, выполняющий проверку, должен

приложить пальцы наполовину к профилю пола и наполовину к болту. Подвижность или заметный зазор между профилем пола и болтом должны отсутствовать. Невыполнение требования по проверке состояния болтов может привести к повреждению системы Cargo Floor. Данная проверка производится в составе бригады из двух человек, причем задача второго техника – выключить систему Cargo Floor.

- K) Убедитесь в наличии необходимого минимального объема масла, составляющего 150 литров [150 галлонов]. Недостаточное количество масла в гидравлическом баке приведет как к повреждению насоса, так и к поломке системы Cargo Floor.
- L) Не допускайте превышения максимально допустимого количества рабочих ходов, равного 16 ходам в минуту. Количество рабочих ходов, равное 23 ходам в минуту, обеспечивается только в системе CF500 SLC Power Speed Cargo Floor. Превышение максимально допустимого количества силовых рабочих ходов может привести к выходу системы Cargo Floor и транспортного средства из строя.
- M) Гидравлические магистрали, соединительные муфты и шланги слишком малого диаметра вызовут повреждение системы.
- N) Если система Cargo Floor не запускается или работает неправильно, оператор должен немедленно выключить систему Cargo Floor и гидравлический насос. После выключения проверьте ВСЕ контрольные пункты, прежде чем снова включить насос и систему Cargo Floor. Во избежание перегрева регулярно проверяйте температуру масла, осторожно прикасаясь к трубопроводам или масляному баку. Не прикасайтесь к этим компонентам в случае, если они кажутся слишком горячими. **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. КОНТАКТ С ПЕРЕГРЕТЫМ МАСЛОМ И КОМПОНЕНТАМИ МОЖЕТ ВЫЗВАТЬ ОЖОГ!**
- O) Отказ или неисправности системы пола груза могут также возникать по причинам, связанным с другими гидравлическими компонентами, подключенными или не подключенными к тому же гидравлическому контуру, что и система Cargo Floor.
- P) Заедание профилей пола в результате транспортирования чрезмерно тяжелых грузов или из-за замерзания пола или продукции на полу, может привести к повреждению системы Cargo Floor и транспортного средства. Рекомендация: в случае замерзания остановите систему и попытайтесь найти зал (отапливаемую зону), чтобы разморозить продукцию.
- Q) Поскольку электропитание системы Cargo Floor зачастую бывает подключено к цепи освещения транспортного средства, рекомендуется держать освещение включенным все время работы системы.
- R) Техническое обслуживание и ремонт системы Cargo Floor должны осуществлять только технические специалисты, обладающие требуемой квалификацией. Для обеспечения максимальной надежности и длительного срока службы при ремонте должны использоваться только оригинальные компоненты Cargo Floor.
- S) Максимальный вес груза зависит от ограничений, установленных законодательством и действующими нормативными документами. Максимальный предел устанавливается законодательством даже в том случае, если система может транспортировать более тяжелые грузы. Чрезмерно тяжелый груз может причинить ущерб системе Cargo Floor и автомобилю.
- T) Убедитесь, что тип и качество используемого гидравлического масла соответствует требованиям изготовителя системы. Использование масла несоответствующего типа может вызвать повреждение системы Cargo Floor и насоса.
- U) Проверьте правильность напряжения перед подключением системы к транспортному средству. Убедитесь в отсутствии неподключенных электрических соединений. Неисправная электрика может стать причиной повреждения системы Cargo Floor и транспортного средства.
- V) При наличии перегородки убедитесь, она действует надлежащим образом и без рывков. Правильно работающая перегородка гарантирует, что продукция будет выгружаться быстро и в чистом состоянии. Неисправная перегородка увеличивает время разгрузки и может привести к повреждению транспортного средства.
- W) Использование системы Cargo Floor под управлением неквалифицированного персонала может привести к повреждению системы Cargo Floor и транспортного средства.
- X) Чрезмерно высокая температура масла приведет к повреждению системы Cargo Floor и других гидравлических компонентов, например, насоса.
- Y) Во всех случаях рекомендуется останавливать систему Cargo Floor в состоянии, когда все штоки цилиндров втянуты внутрь. Такая ситуация обычно имеет место, когда профили пола

расположены ближе к разгрузочному концу (к дверям транспортного средства). Если штоки цилиндров не втянуты внутрь, это может привести к повреждению системы Cargo Floor.

- Z) Во избежание повреждения профилей пола, соблюдайте осторожность и как можно сильнее ограничьте высоту опрокидывания при разгрузке. Перевозка неразрешенных грузов, например, химически активных веществ и веществ, вызывающих коррозию, горячих и твердых материалов, материалов с острыми краями и вязких материалов может привести к повреждению системы Cargo Floor и транспортного средства. Избегайте погрузки и разгрузки предметов с острыми краями. Срок службы системы Cargo Floor увеличивается, если система используется для погрузки-разгрузки материалов, твердость которых ниже твердости профилей пола; при наличии сомнений используйте защитную ткань или проконсультируйтесь с продавцом.
- AA) Использование вилочного погрузчика. Хотя в принципе движущиеся полы полностью совместимы с вилочными погрузчиками и погрузчик может переезжать через такой пол, во всех случаях необходимо предварительно проконсультироваться с продавцом относительно на максимальных нагрузок, допустимых для используемого транспортного средства. Перегрузка может привести к выходу из строя системы Cargo Floor и транспортного средства.
- BB) После использования всегда возвращайте кнопку(и) аварийного останова в исходное неактивированное положение.
- CC) Во время эксплуатации системы, контролируйте температуру масла путем прикосновения к боковой стенке бака. Если масло слишком горячее и прикосновение к баку вызывает неприятные ощущения, выключите насос чтобы дать маслу остыть и определить причину перегрева. В случае перегрева масла следует немедленно прекратить погрузку-разгрузку. Нарушение данного требования неминуемо приведет к выходу из строя системы Cargo Floor и других гидравлических компонентов.
-  **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. КОНТАКТ С ПЕРЕГРЕТЫМ МАСЛОМ И КОМПОНЕНТАМИ МОЖЕТ ВЫЗВАТЬ ОЖОГИ И ДРУГИЕ ТРАВМЫ!**
- DD) Во избежание заедания движущегося пола при выполнении погрузочно-разгрузочных работ нагрузка должна быть уложена так, чтобы обеспечить равномерное распределение веса по площади пола. Совет: при транспортировке поддонов для более равномерного распределения давления подложите под поддон доски из мягких сортов дерева размером 300 x 18 x 2350 мм [12 x 0,75 x 92,5 дюймов].
- EE) Если нагрузка будет постоянно давить на головную пластину или дверь, это может привести к быстрому износу всей системы. Кроме того, может повредиться конструкция системы. Обратитесь к поставщику для получения информации о возможностях оптимизации и способах предотвращения проблем.
- FF) Оператор (пользователь, водитель), работающий с системой Cargo Floor должен все время оставаться на безопасном расстоянии от системы Cargo Floor, начиная с момента включения гидравлического насоса и до момента его выключения. Оператор должен принять все меры для устранения возможности опасных ситуаций. При возникновении неполадок в технологическом процессе или если в зоне работ присутствуют другие лица, оператор должен немедленно выключить систему Cargo Floor или гидравлический насос.

ГАРАНТИЯ:

Гарантия подлежит предварительному утверждению компанией Cargo Floor B.V.! Для оформления запроса на гарантийное покрытие посетите веб-сайт www.cargofloor.com и заполните размещенный на сайте бланк. Передайте заявку на предоставление гарантии изготовителю; при заполнении бланка не забудьте указать номер приобретенной Вами системы Cargo Floor.

Для останова системы движущегося пола Cargo Floor в случае возникновения аварийной ситуации необходимо выполнить одно из перечисленных далее действий.

- ◆ нажать кнопку аварийного останова на одном из управляющих выключателей;
- ◆ перевести все выключатели в положение "0";
- ◆ установить рукоятку управляющего клапана в среднее положение (только на блоках управления В и А);
- ◆ выключить насос;
- ◆ выключить автомат сетевого питания на источнике питания;
- ◆ выключить электродвигатель электрогидравлического агрегата.

Втягивание цилиндров

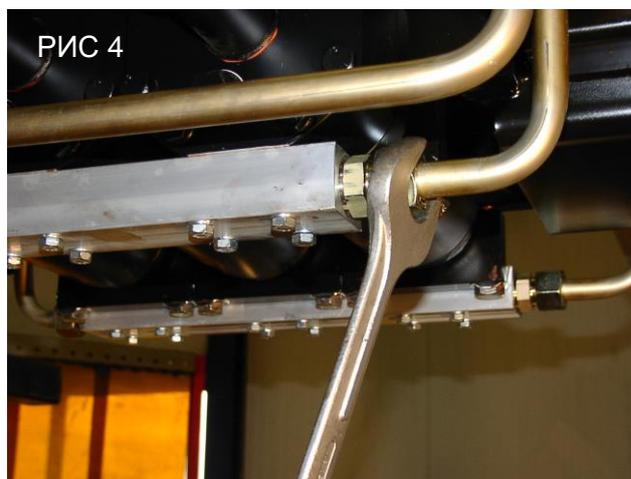
Во избежание повреждения штока в зоне рабочего хода во время ремонта, перед началом работ все цилиндры должны быть переведены в полностью втянутое положение (см. рис. 2). Для этого требуется заблокировать возможность переключения управляющего клапана. Дайте цилиндру 1 (левый цилиндр) выйти вперед и выключите систему. После этого вытащите цилиндрический штифт или болт, предусмотренный в нижней части передней командного фланца. После этого можно слегка отогнуть вниз резьбовой стержень и снять стальную пружину с конца резьбового стержня (рис.1). Снова включите систему. Цилиндры постепенно перейдут в полностью втянутое положение и в конце хода втягивания будет активирован клапан сброса давления. В этот момент система должна быть выключена. Для безопасности оператора рекомендуется отсоединить шланги между насосом и системой и отключить электрические соединения.

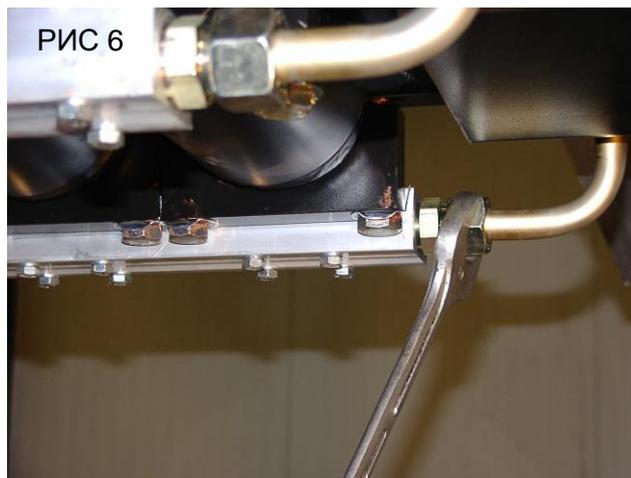


Демонтаж трубопроводов

Для сбора вытекшего масла поместите глубокий поддон под муфту, которая должна быть отсоединена.

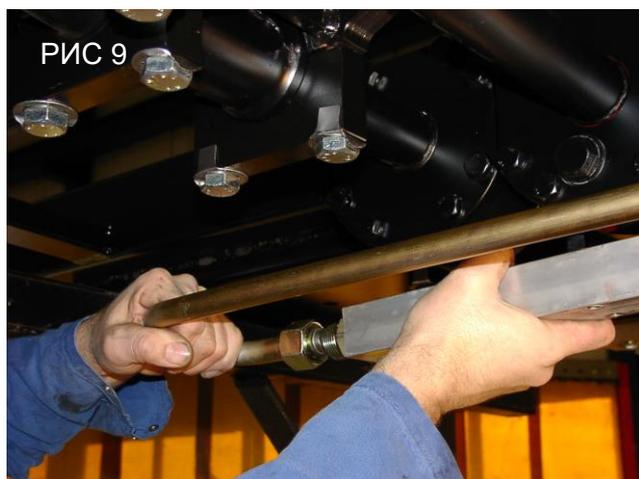
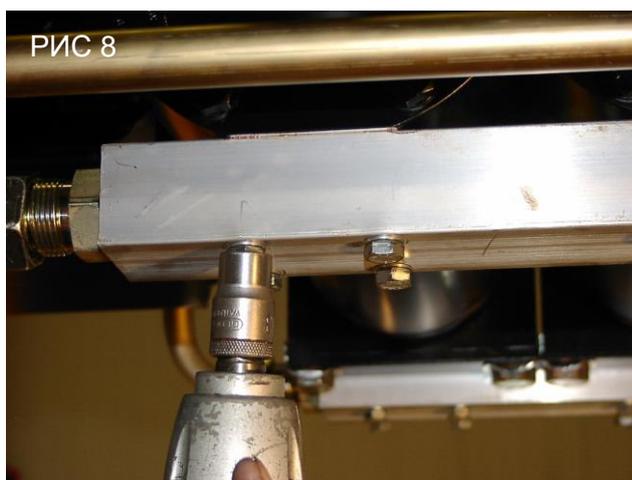
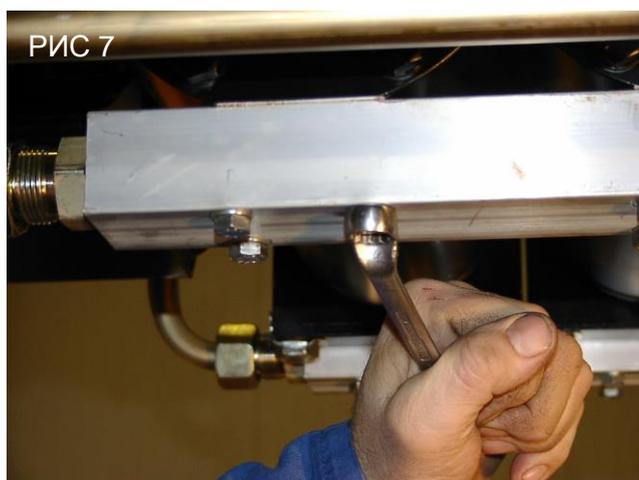
С помощью рожкового гаечного ключа на 36 мм (рис. 3 – 6) отверните соединительные резьбовые муфты всех 4 трубопроводов, присоединенных к двум общим рампам. Если ввертная часть соединительной муфты также проворачивается, удерживайте ее рожковым гаечным ключом на 32 мм. Для упрощения повторной сборки нанесите метки на общие рампы. Общие рампы идентичны, но установлены зеркально друг относительно друга!





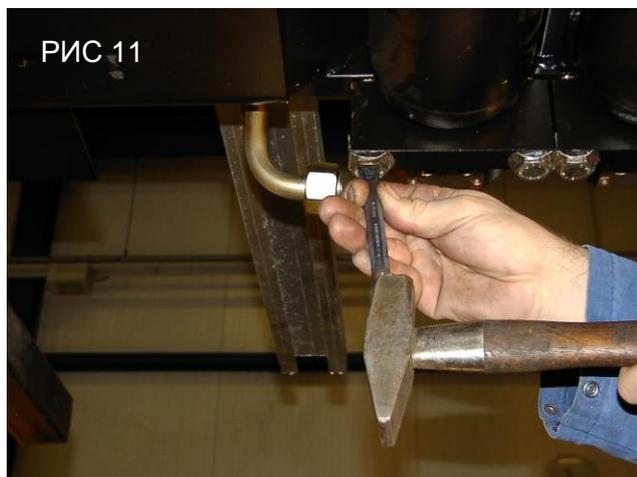
Разборка общих рамп

С помощью рожкового ключа на 13 мм или ключа с насадкой на 13 мм отверните все болты для крепления общих рамп к цилиндрам (рис. 7 – 8). Для того, чтобы снять общие рампы, отведите немного в сторону трубопроводы, концы которых введены в резьбовые соединения. Если это не удастся сделать руками, можно использовать монтировку или ломик (рис. 9 – 10).

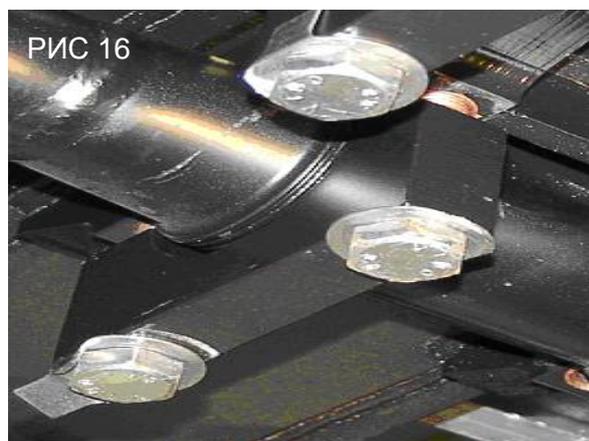


Снятие цилиндров

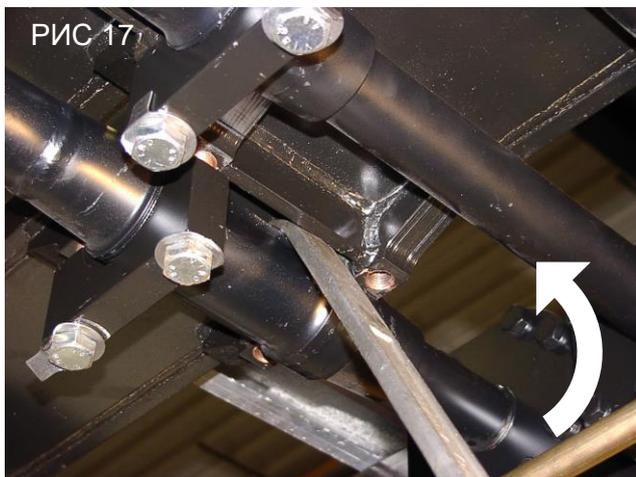
Все шайбы M16 с длинной лапкой, служащие для фиксации шестигранных болтов прижимной пластины (рис. 11) и направляющего блока (рис. 12) цилиндра, замену которого нужно произвести, должны быть отрихтованы до плоского состояния. Все 4 шайбы с длинными лапками для трех прижимных пластин должны быть отрихтованы до плоского состояния.



После этого можно отвернуть болты M16 (рис. 13) с помощью гаечного ключа на 24 мм (или с помощью пневматического гайковерта с насадкой 24 мм). Теперь можно удалить прижимные пластины (рис. 14). Внимание: один прижим для движущихся поперечин должен остаться на месте! Это значит, что цилиндр может оставаться на своем месте еще какое-то время. Два болта крепления оставшейся прижимной пластины необходимо незначительно отвернуть, настолько, чтобы прижимная пластина оставалась надежно закрепленной (рис. 16). (Будьте внимательны в отношении своей безопасности! Эти 2 болта должны оставаться завернутыми не менее чем на 5 витков резьбы. Выполните эту операцию внимательно, от руки (рис. 15). Во время дальнейшей разборки вес цилиндра будет приходиться на этот прижим).



В общем случае цилиндр вообще останется висеть на зафиксированной прижимной пластине. Чтобы высвободить цилиндр, можно подтолкнуть его монтировкой или ломиком и вывести из прижима (рис. 17).

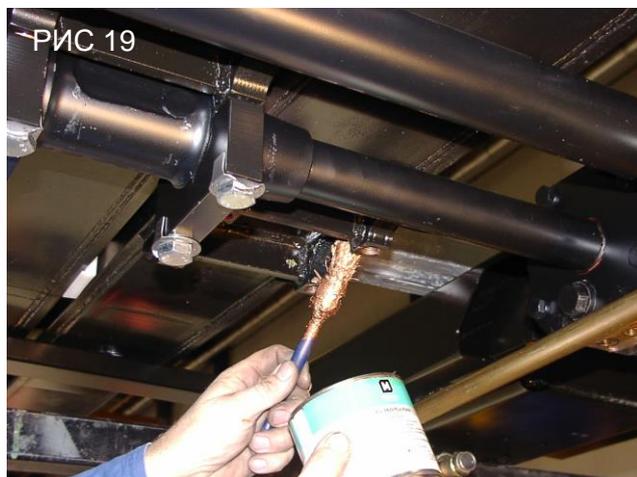


При снятии цилиндра его должны поддерживать 2 человека. После того, как будет обеспечена поддержка цилиндра, можно удалить оставшуюся прижимную пластину. После этого цилиндр можно опустить и удалить. Для того, чтобы цилиндр мог пройти мимо расположенных под ним гидравлических трубопроводов, (рисунок 18), нужно покачать цилиндр из стороны в сторону.



Установка нового цилиндра

Перед сборкой очистите все прижимные пластины стальной щеткой (в частности, проволоку в прижимных пластинах). Перед установкой цилиндра необходимо также очистить стальной щеткой резьбу в нижней части цилиндра и резьбу на штоке. Нанесите на все прижимные пластины медную смазку. Также предварительно смажьте консистентной смазкой резьбу на всех болтах M16x100. Установите стопорные шайбы с длинными лапками на все новые болты прижимных пластин M16x100 и болты штока поршня M16x90 (рис. 19 – 20).



Теперь с участием двух помощников можно подвесить новый цилиндр на его место. Потребуется опять покачать цилиндр из стороны в сторону для того, чтобы цилиндр мог пройти мимо расположенных под ним гидравлических трубопроводов. Первой установите прижимную пластину, которая была снята последней при ручном демонтаже. Теперь цилиндр подвешен на своем месте.

Помните о технике безопасности: убедитесь, что эти два болта ввернуты в резьбовые отверстия на достаточную глубину и цилиндр надежно подвешен!

Пока эта прижимная пластина должна оставаться неплотно затянутой (рис. 21 – 22).



Установите все прижимные пластины на свои места и затяните их усилием "от руки". Установите направляющий блок, используя новые болты М16х90 и также затяните эти болты усилием "от руки" (рис. 23 – 24).



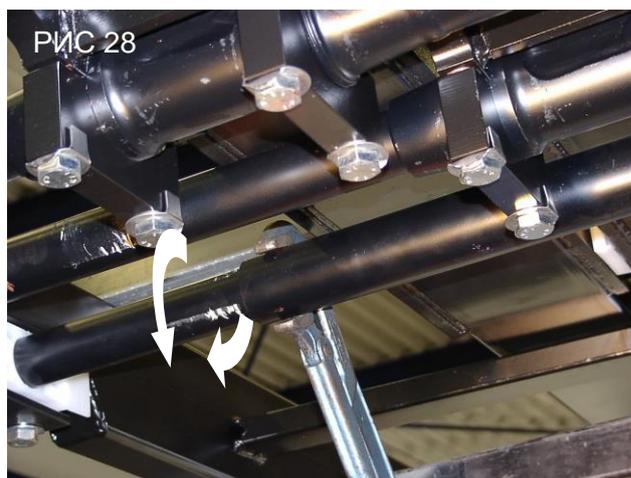
должен быть установлен примерно в той же позиции, что и цилиндр рядом с ним. Для этого сравните положения передних поверхностей крышек цилиндров (рис. 26).

Если произведена замена всех цилиндров, то они должны располагаться вровень друг с другом, но первый цилиндр должен сначала быть установлен на уровне середины резьбы цилиндра. Если цилиндры расположены правильно, можно несколько усилить затяжку прижимных пластин. Но пластины все еще должны оставаться затянутыми не полностью (рис. 25 – 26).



Шток цилиндра должен быть установлен в правильное положение. Это означает, что резьба штока находится приблизительно в середине прижимной пластины, фиксирующей подвижную поперечину. Кроме того, сварка втулки должна располагаться горизонтально (рис. 27). С помощью трубного ключа можно повернуть шток таким образом, чтобы обеспечить возможность перемещения штока по резьбе.

Трубный ключ нужно устанавливать не на сам шток, а на втулку или прочную трубу, надетую на шток поршня (рис. 28). Если резьба расположена правильно, это позволяет перемещать втулку вперед и назад, так, чтобы резьба на штоке совпала с резьбой в неподвижной прижимной пластине (рис. 28). Окончательное закрепление будет произведено позже.

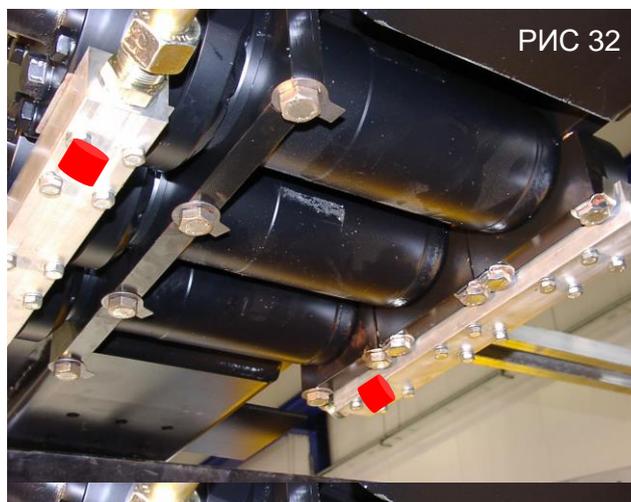
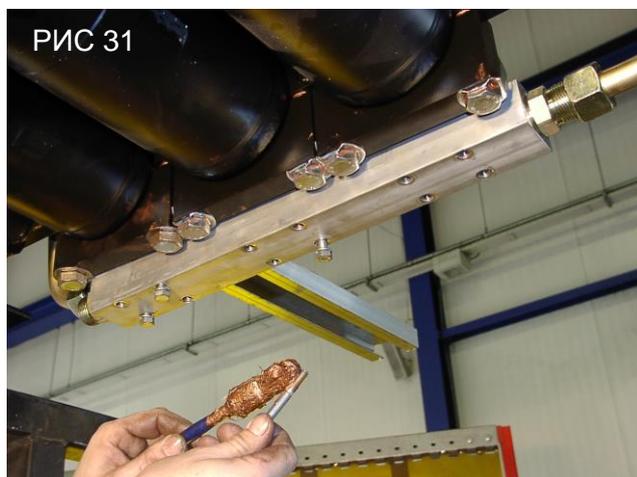


Теперь нужно установить вровень поверхности цилиндров, на которые должна быть установлена общая рампа. Для этого можно использовать саму общую рампу. Если поверхности не выровнены, цилиндр можно повернуть, добившись выравнивания (рис. 29), с помощью установленного на заглушку клапана ключа на 24 мм.

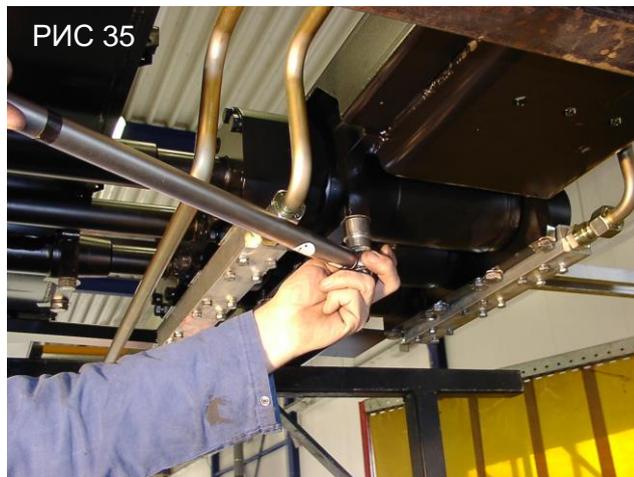
Теперь можно зафиксировать прижимные пластины цилиндров с помощью пневматического гайковерта, а затем болты следует затянуть динамометрическим ключом до момента 150 Нм. Перед установкой общей рампы с помощью молотка отогните стопорные шайбы с длинным лапками на задней прижимной пластине, т.к. эта операция не может быть выполнена после установки общей рампы (рис. 30).



Теперь можно установить общие рамы с новыми уплотнениями. Следите за тем, чтобы заглушки в общей раме были установлены в нужных местах (рис. 32). (Общие рамы имеют асимметричную форму). Установите пружинные шайбы на болты общей рамы и нанесите на них небольшое количество медной смазки. Теперь следует затянуть болты (24x) на обеих рамах до момента 30 Нм (использовать динамометрический ключ на 13, см. рис. 33).

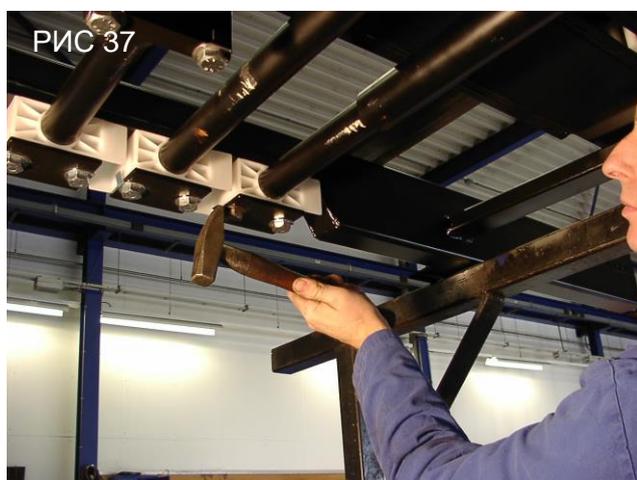


Теперь можно окончательно закрепить все прижимные пластины на своих местах. Убедитесь, что прижимные пластины установлены по горизонтали. После того как болты будут завернуты пневматическим гайковертом, необходимо затянуть их с помощью динамометрического ключа. Болты прижимных пластин затягивают до момента 150 Нм (рис. 34 – 35), а болты направляющего блока затягивают моментом 100 Нм (рис. 36).

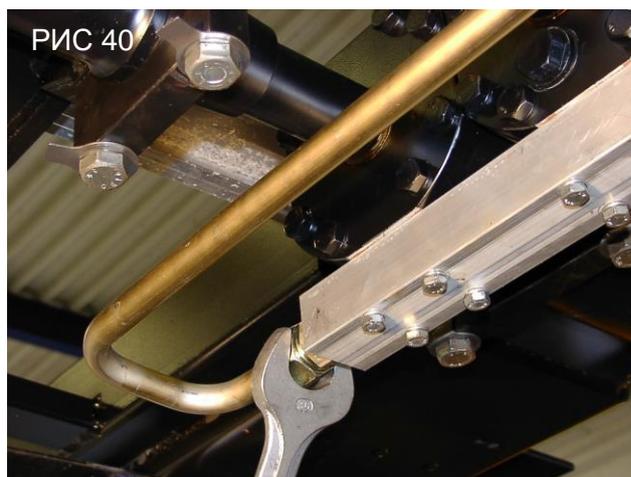
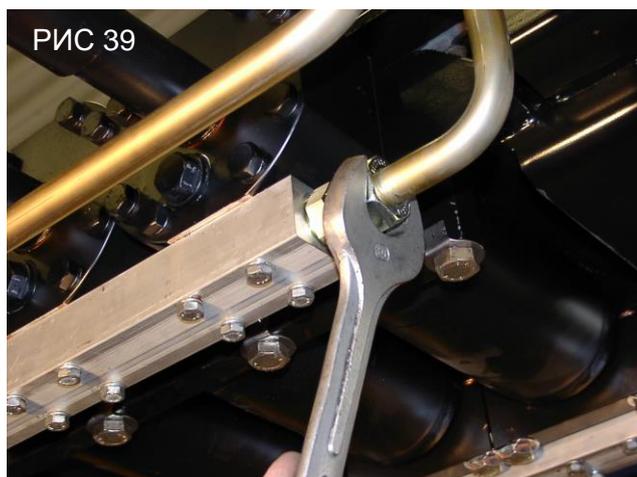


Во избежание отворачивания болтов М16 остальные стопорные шайбы с длинной лапкой также необходимо отогнуть с помощью молотка. Длинную часть стопорной шайбы нужно перегнуть через "фиксированное основание", ударив молотком.

Край стопорной шайбы отгибают с помощью зубила и молотка и заворачивают, прижав к головке болта (рис. 37 – 38).



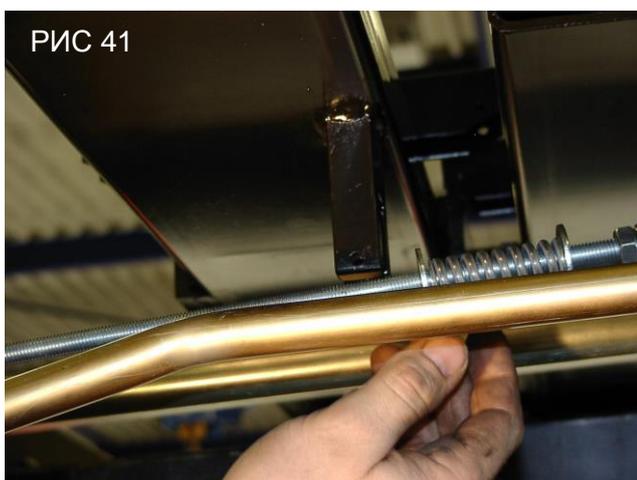
Теперь можно установить на место трубопроводы и затянуть соединительные муфты настолько, чтобы предотвратить утечку (рис. 39 – 40).



Если в результате замены цилиндра были повреждены уплотнения, целесообразно проверить и при необходимости заменить фильтрующий элемент.

После этого пружину устанавливают обратно на резьбовой стержень регулирующего клапана.

Для этого достаточно нажать рукой на резьбовой стержень. Соедините шланги гидросистемы и подключите электрическую проводку между тележкой и системой. Запустите насос и систему. Командный фланец, надетый на резьбовой стержень, начнет приближаться непосредственно к передней балке. Если командный фланец находится достаточно далеко, остановите систему и установите стальную пружину на резьбовой стержень. После этого установите цилиндрический штифт (или болт) в командный фланец, чтобы удерживать резьбовой фланец на месте (рис. 41 – 42).



После этого необходимо выполнить функциональное тестирование оборудования. Это значит, что нужно выполнить разгрузку и погрузку. Если в результате замены цилиндров были повреждены уплотнения, рекомендуется проверить и при необходимости заменить фильтрующий элемент.

После того, как все элементы будут подключены, проверьте качество работы системы. Испытайте обе функции, погрузку и разгрузку для нескольких ходов и убедитесь в отсутствии утечек.

Гарантия

Если по вашему мнению данная замена является гарантийным случаем, вы должны выполнить ряд условий. Неисправный компонент должен быть возвращен изготовителю предоплаченным почтовым отправлением. В упаковку должна быть вложена копия упаковочного листа Cargo Floor на новый компонент. Упаковочный лист должен содержать следующую информацию: номер системы Cargo Floor, количество возвращаемых изделий с соответствующими номерами артикулов, а также описание характера неисправности. Кроме того, следует в обязательном порядке указать ФИО и телефонный номер контактного лица в Вашей компании. Если эти условия не были выполнены в течение одного месяца с момента получения заявки, то изготовитель не сможет в дальнейшем обработать эту гарантийную заявку.