

CARGO FLOOR - INSTRUCCIONES DE USO

El propósito de este documento es explicar la operación correcta de nuestro sistema Cargo Floor con ayuda de los datos especificados en el documento. Así mismo, se indicarán los pasos que pueden seguirse para resolver averías.

Lea y siga nuestras instrucciones atentamente. De este modo, el sistema Cargo Floor le proporcionará un servicio fiable y sin problemas durante muchos años.

Si el sistema Cargo Floor no funciona correctamente (o en absoluto) después de seguir las instrucciones, no dude en ponerse en contacto con su distribuidor más cercano, que con mucho gusto le ayudará a resolver el problema.

Preste especial atención al contenido de la sección " Directrices y recomendaciones importantes " de la página 2!

ÍNDICE

Diretrizes y recomendaciones importantes para la puesta en funcionamiento del sistema de carga y descarga.....	2
Placa de características.....	6
Rótulos del panel de mandos "E".....	7
Funciones de los mandos del panel "E".....	8
Diagrama del circuito eléctrico del panel de mandos "E".....	10
Diagrama del circuito hidráulico del panel de mandos "E".....	11
Rótulos del panel de mandos "B".....	12
Diagrama del circuito eléctrico del panel de mandos "B".....	15
Válvula de control del panel de mandos "B".....	15
Diagrama del circuito hidráulico del panel de mandos "B".....	16
Funciones de los mandos del panel "A".....	17
Válvula de control del panel de mandos "A".....	17
Diagrama del circuito hidráulico del panel de mandos "A".....	18
Especificaciones técnicas de los sistemas cargo floor.....	19
Especificaciones de la bomba.....	21
Válvula estranguladora:.....	22
Control de emergencia.....	23
Ajuste de la varilla roscada de la válvula de control.....	24
Instrucciones de mantenimiento.....	25
Solución de problemas.....	26
Condiciones de la garantía.....	28
Diagrama del sistema Cargo Floor CF500 SL-2.....	29
Diagrama del sistema Cargo Floor CF100 SL-2.....	30
Diagrama del sistema Cargo Floor CF3 LP-2 15/160.....	31
Tipos de perfiles.....	32
Fijación de perfiles de suelo, juntas y cubiertas finales.....	33

(ESP) INSTRUCCIONES DE USO DE SL-2

DIRECTRICES Y RECOMENDACIONES IMPORTANTES PARA LA PUESTA EN FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA DE CARGA Y DESCARGA

Antes de poner en funcionamiento el sistema de carga y descarga Cargo Floor, siga las recomendaciones siguientes y compruebe los puntos de verificación para evitar dañar el sistema Cargo Floor y el vehículo.

Antes de utilizar el sistema Cargo Floor y colocar carga en el vehículo, revise las instrucciones importantes. Igualmente, antes de colocar carga, compruebe el funcionamiento de los diversos interruptores y válvulas de control para familiarizarse con el funcionamiento del sistema.

Recomendamos realizar estas comprobaciones al recoger el vehículo en el distribuidor para que un experto pueda responder a sus preguntas y facilitarle el asesoramiento o las instrucciones que pueda necesitar.

Importante:

- Compruebe siempre que la dirección de carga o descarga seleccionada está activada.
- Si el sistema no arranca, apague el sistema Cargo Floor y la bomba hidráulica y siga las recomendaciones y directrices que se proporcionan a continuación. No intente arrancar el sistema repetidamente, ya que podría dañar el sistema Cargo Floor y el vehículo.
- Apague el sistema Cargo Floor y la bomba hidráulica después de utilizarlos. Coloque los interruptores en la posición "0" y la palanca en punto muerto.

En caso de duda acerca de estas recomendaciones y directrices, póngase en contacto con su distribuidor o un taller oficial.

El sistema Cargo Floor incluye de serie un manual de uso. Si no se hubiera suministrado, póngase en contacto con el distribuidor o descárguelo del sitio web oficial de Cargo Floor:

WWW.CARGOFLOOR.COM

- A) Abra siempre las puertas del vehículo antes de conectar la bomba hidráulica. Nota: La acumulación de presión en las puertas puede forzar su apertura y hacer que parte de la carga caiga del vehículo. Por eso, se recomienda siempre utilizar el bloqueo neumático, si está instalado.
- B) 1. Compruebe que los acoplamientos del vehículo (liberación rápida) están correctamente conectados a la línea de presión (P, mín. 20 mm) y la línea del depósito/retorno (T, mín. 25 mm). Compruebe también que los acoplamientos están completamente apretados o integrados entre sí. **IMPORTANTE: los conectores de la línea de presión y retorno no pueden invertirse ni intercambiarse para evitar que entre suciedad o agua en los conductos al conectarlos.**
2. Antes de conectar, compruebe que las válvulas antirretorno se pueden abrir fácilmente (compruebe: las válvulas antirretorno deben abrirse fácilmente al presionarse con el dedo. Si no es así, la posible acumulación de presión en los conductos hidráulicos puede evitar que el sistema arranque).
- NOTA: la conexión incorrecta de los acoplamientos hidráulicos o su apertura incorrecta causarán daños graves al sistema Cargo Floor y al vehículo.
- C) La bomba del vehículo debe estar equipada con una válvula de descarga de presión ajustada a 250 bares. Si se ha instalado, compruebe que la palanca de doble función (función: volquete/Cargo Floor) se encuentra en la posición de Cargo Floor. La presión no puede exceder la presión de funcionamiento permitida y la máxima ajustable del sistema Cargo Floor. Una válvula de descarga de presión mal ajustada puede causar daños al sistema Cargo Floor y al vehículo.
- Durante el funcionamiento, debe aplicarse siempre el freno (de mano) del vehículo. No obstante, debe hacer avanzar el vehículo a tiempo para descargarlo rápidamente para evitar tensión y desgaste innecesarios en el suelo y el vehículo.

- E) Se puede utilizar un control remoto inalámbrico sólo si se ha probado completamente antes del inicio de cada operación de carga o descarga. Compruebe siempre si la función seleccionada se ha activado y se está llevando a cabo realmente. Por ejemplo, si ha pulsado accidentalmente la función de carga cuando en realidad quería pulsar la función de descarga, se pueden producir daños irreversibles en el sistema Cargo Floor y el vehículo.
- F) Durante el funcionamiento del sistema Cargo Floor, se debe poder acceder libremente a todos los mandos/palancas de control y PARADA existentes.
- G) El elemento del filtro de presión debe reemplazarse al menos una vez al año. Si los acoplamientos entre el vehículo y el sistema Cargo Floor se extraen con regularidad, se recomienda inspeccionar el filtro de presión para localizar suciedad acumulada y sustituir el elemento del filtro de presión más a menudo si es necesario. Compruebe también el filtro de retorno si dispone de él (no se suministra con el Cargo Floor). La falta de sustitución a tiempo de un elemento del filtro puede causar daños o averías en el sistema Cargo Floor y el vehículo.
- H) Las piezas móviles deben protegerse. Cuando esté en funcionamiento, mantenga siempre una distancia mínima de 10 m desde el sistema Cargo Floor.
- I) En caso de avería/trabajo de mantenimiento, sólo debe aproximarse al sistema Cargo Floor si se ha apagado todo el equipo, incluida la bomba hidráulica, y se han desconectado el sistema Cargo Floor y el accesorio electrohidráulico de la fuente de alimentación y la bomba.
- J) Inspeccione periódicamente y, si es necesario, apriete cualquier perno suelto que fije los perfiles del suelo de aluminio al sistema Cargo Floor. Dichas inspecciones puede realizarlas de manera sencilla en el interior del vehículo el personal cualificado. No obstante, el sistema Cargo Floor debe activarse en condición de descarga y la persona que realiza la inspección debe colocar la mitad de su dedo en el perfil del suelo y la otra mitad en el perno. No debe apreciarse movimiento o espacio entre el perfil del suelo y el perno. La falta de comprobación de estos pernos puede dañar el sistema Cargo Floor. Durante esta comprobación, debe estar presente también una segunda persona para apagar el sistema Cargo Floor.
- K) Compruebe que hay la cantidad mínima de aceite necesaria (150 l). Si el depósito hidráulico contiene poco aceite se dañarán la bomba y el sistema Cargo Floor.
- L) No permita que el número de carreras exceda el máximo permitido de 16 por minuto. Sólo un sistema Cargo Floor Powerspeed puede proporcionar hasta 23 golpes por minuto. Un número de carreras superior puede dañar el sistema Cargo Floor y el vehículo.
- M) Los conductos hidráulicos, los acoplamientos y los tubos flexibles de diámetro muy pequeño causarán daños.
- N) Si el sistema Cargo Floor no arranca o funciona incorrectamente, es necesario apagar inmediatamente el sistema Cargo Floor y la bomba hidráulica. A continuación y antes de volver a conectar el sistema Cargo Floor y la bomba, compruebe todos los puntos de verificación. Para evitar el sobrecalentamiento del aceite, compruebe periódicamente la temperatura del mismo tocando CON CUIDADO y PRECAUCIÓN el conducto o el depósito de aceite. Si cualquiera de ellos está demasiado caliente, deje de tocarlos inmediatamente. **ADVERTENCIA: TOCAR ACEITE Y COMPONENTES EXCESIVAMENTE CALIENTES PUEDE CAUSAR QUEMADURAS.**
- O) La causa del fallo de funcionamiento del sistema Cargo Floor puede deberse también a otros componentes hidráulicos que pueden estar conectados o no al mismo circuito hidráulico del sistema Cargo Floor.
- P) El agarrotamiento de los perfiles de suelo causado por el transporte de cargas poco habituales o la congelación del suelo o del producto en el suelo puede dañar el sistema Cargo Floor y el vehículo. Recomendación: en caso de congelación, pare el sistema e intente encontrar un lugar (área caliente) para que el producto pueda descongelarse.
- Q) Puesto que la fuente de alimentación eléctrica del sistema Cargo Floor suele estar conectada al circuito de iluminación del vehículo, se recomienda encender la iluminación durante el funcionamiento del sistema.

- R) Los trabajos de mantenimiento y las reparaciones del sistema Cargo Floor sólo puede realizarlos personal cualificado. Para garantizar la máxima fiabilidad y una vida útil prolongada, utilice únicamente componentes originales de Cargo Floor.
- S) El peso máximo de carga está sujeto a los límites establecidos por la ley y las normativas aplicables. Aunque el sistema pueda transportar cargas más pesadas, la ley determina el límite máximo. Una carga excesivamente pesada puede dañar el sistema Cargo Floor y el vehículo.
- T) Compruebe que se utiliza la cantidad y el tipo correctos de aceite hidráulico. El uso de un tipo de aceite incorrecto puede dañar el sistema Cargo Floor y la bomba.
- U) Compruebe que la tensión del vehículo es correcta. Asegúrese de que no existan conexiones eléctricas abiertas. Un sistema eléctrico dañado puede dañar el sistema Cargo Floor y el vehículo.
- V) Compruebe que la mampara, si existe, funciona correctamente. El funcionamiento correcto de la mampara garantiza que el producto se descargue de manera limpia y rápida. Una mampara que funcione incorrectamente puede prolongar el tiempo de descarga y dañar el vehículo.
- W) El uso del sistema Cargo Floor por parte de personal no cualificado puede dañar el sistema y el vehículo.
- X) Las temperaturas de aceite excesivamente altas causarán daños en el sistema Cargo Floor y otros componentes hidráulicos, como la bomba.
- Y) Siempre que se retraigan las barras del pistón, se recomienda detener el sistema Cargo Floor. Esto suele suceder cuando los perfiles de suelo se colocan hacia el extremo de descarga (puertas del vehículo). Las barras del pistón sin retraer pueden dañar el sistema Cargo Floor.
- Z) Para evitar dañar los perfiles de suelo, proceda con precaución y limite la altura de descarga todo lo posible. El transporte de material no autorizado, como artículos agresivos, corrosivos, calientes, duros, afilados y viscosos puede dañar el sistema Cargo Floor y el vehículo. Evite cargar y descargar objetos afilados. Las cargas más blandas que la dureza de los perfiles de suelo prolongarán la vida útil del sistema. En caso de duda, utilice un paño de protección o consulte a su distribuidor.
- AA) Carretilla elevadora traficable. En principio, los suelos son completamente traficables y pueden llevarse en carretillas elevadoras, pero consulte siempre al distribuidor en relación a las cargas máximas permitidas en su vehículo.
Un exceso de carga dañará el sistema Cargo Floor y el vehículo.
- BB) Coloque siempre los controles de emergencia en su posición original sin activar después de usarlos.
- CC) Durante el funcionamiento del sistema, compruebe la temperatura del aceite tocando el lateral del depósito. Si el aceite está tan caliente que no puede continuar tocando el depósito, apague la bomba para que el aceite pueda enfriarse y determine la causa del sobrecalentamiento. Si el aceite está demasiado caliente, detenga la carga o descarga; ya que dañará de manera irreversible el sistema Cargo Floor y los demás componentes hidráulicos.
ADVERTENCIA: TOCAR ACEITE Y COMPONENTES EXCESIVAMENTE CALIENTES PUEDE CAUSAR QUEMADURAS Y LESIONES.
- DD) Durante las operaciones de carga y descarga, la carga debe distribuirse de manera uniforme sobre el área del suelo para que no se atasque. Sugerencia: al transportar pallets, coloque paneles de madera blanda de 300 x 18 x 2350 mm para distribuir la presión de manera más uniforme.

GARANTÍA:

La garantía está sujeta a la aprobación previa por parte de Cargo Floor B.V. Para solicitar la cobertura de la garantía, visite www.cargofloor.com para completar y enviar el formulario de solicitud de garantía proporcionado. No olvide incluir en el formulario el número de su sistema Cargo Floor.

En caso de **EMERGENCIA**, se puede detener el funcionamiento del sistema Cargo Floor de la siguiente manera:

- ◆ Pulsando el botón de parada de la unidad de control remoto con cable.
- ◆ Colocando todos los interruptores en posición "0".
- ◆ Colocando el mando de la válvula de control en la posición intermedia (sólo control B y A).
- ◆ Apagando la bomba.
- ◆ Apagando el interruptor principal de la fuente de alimentación.
- ◆ Apagando el motor del accesorio electrohidráulico.

El ADHESIVO DE ADVERTENCIA está pegado en el exterior del armario de control.

<p>NL</p> 	<p>Belangrijke aanwijzing voordat het Cargo Floor-systeem in gebruik mag worden genomen:</p> <ul style="list-style-type: none">- altijd eerst de bedieningshandleiding raadplegen.- altijd eerst de gewenste transport richting bepalen en controleren.- Personen moeten altijd tenminste 10 meter afstand houden van een werkend Cargo Floor systeem.- Na gebruik altijd het Cargo Floor systeem in de niet geactiveerde neutrale (0) positie terugzetten- Bij onderhoudswerkzaamheden; alles uitschakelen en de hydrauliek loskoppelen	<p>F</p> 	<p>Indications importantes avant de pouvoir utiliser le système Cargo Floor:</p> <ul style="list-style-type: none">- Commencez toujours par consulter le manuel d'utilisation.- Commencez toujours par déterminer et contrôler la direction de transport souhaitée.- Tenez-vous toujours à au moins 10 mètres de distance d'un système Cargo Floor en fonctionnement.- Après utilisation, remettez toujours le système Cargo Floor en position neutre (0) non activée- Pour tous travaux de maintenance, tout déconnecter et débrancher l'hydraulique
<p>D</p> 	<p>Wichtige Anweisung vor der Inbetriebnahme des Cargo Floor Systems:</p> <ul style="list-style-type: none">- Immer erst die Bedienungsanleitung lesen.- Zuerst immer die gewünschte Transportrichtung bestimmen und kontrollieren.- Vom aktivierten Cargo Floor System müssen Personen mindestens 10 Meter Abstand halten.- Nach dem Einsatz das Cargo Floor System in die nicht aktivierte, neutrale Null-Stellungen (0) zurücksetzen.- Bei Wartungsarbeiten, alles ausschalten und die Hydraulik abkuppeln	<p>I</p> 	<p>Prima di mettere in funzione il sistema Cargo Floor, prendere nota delle seguenti indicazioni importanti:</p> <ul style="list-style-type: none">- Consultare sempre prima il manuale operativo..- Stabilire sempre prima la direzione di trasporto desiderata e controllare.- Quando il sistema Cargo Floor è in funzione, le persone devono sempre mantenere una distanza di almeno 10 metri- Dopo l'uso, riportare sempre il sistema Cargo Floor nella posizione neutra (0).- In caso di manutenzione, spegnere il sistema e scollegare l'impianto idraulico
<p>GB</p> 	<p>Important tips before the Cargo Floor system can be put into operation:</p> <ul style="list-style-type: none">- Always consult the operation manual first.- Always determine and check the direction of transport.- People must always maintain a distance of at least 10 metres from a working Cargo Floor system.- After use, always switch the Cargo Floor system back to the non-activated neutral (0) position.- By maintenance work, switch off everything and disconnect the Hydraulics.	<p>E</p> 	<p>Instrucciones importantes a seguir antes de poner en funcionamiento el sistema Cargo Floor:</p> <ul style="list-style-type: none">- Siempre consulte primero el manual de instrucciones.- Siempre determine y controle primero el sentido de transporte deseado.- Cuide de que las personas siempre se mantengan a por lo menos 10 metros de distancia de un sistema Cargo Floor en movimiento.- Una vez concluida la operación, siempre retorne el sistema Cargo Floor a las posiciones neutrales no activadas (0)- Por trabagos de mantenimiento, apagar todo y desconectar los hidraulicos. <p> →  → </p> <p>www.cargofloor.nl</p>



CARGO FLOOR®
HORIZONTAL LOADING / UNLOADING SYSTEM

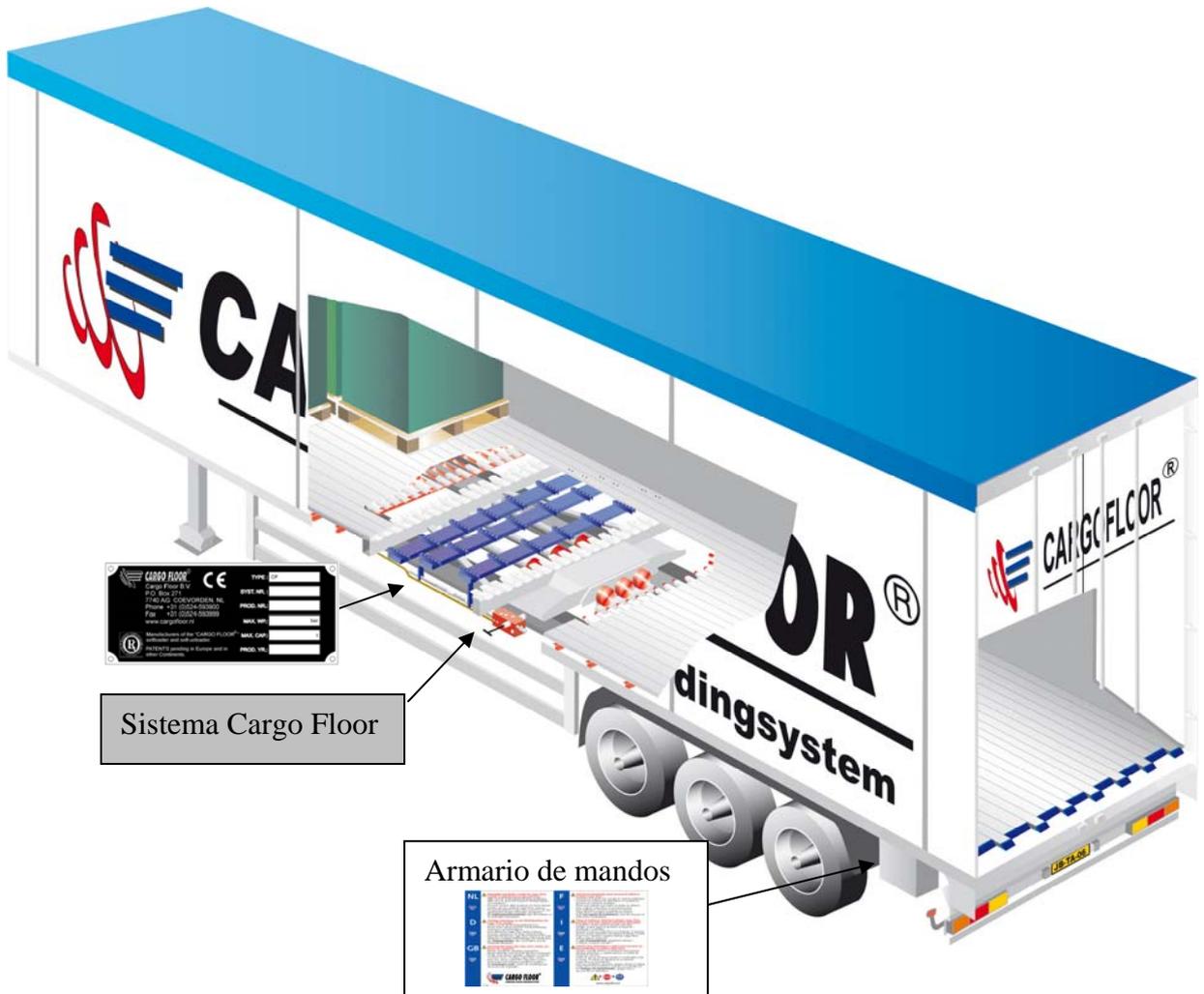
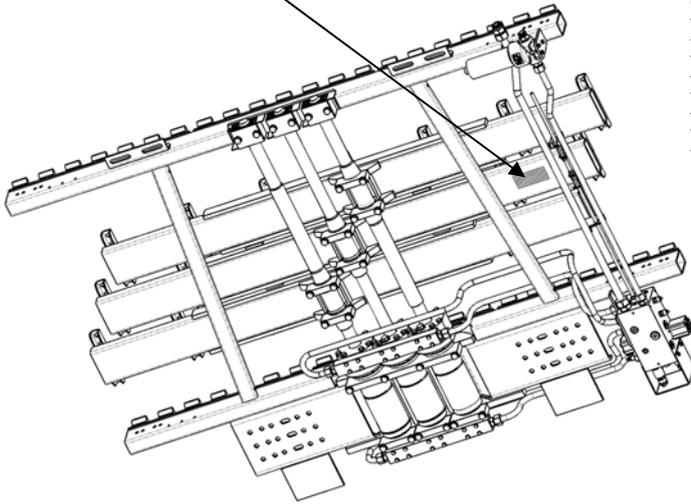
S.006

PLACA DE CARACTERÍSTICAS

 CARGO FLOOR® Cargo Floor B.V. P.O. Box 271 7740 AG COEVORDEN, NL Phone +31 (0)524-593900 info@cargo-floor.com www.cargofloor.com		TYPE : CF 500 SL-2
		SYST. NR. : SL
 Manufacturers of the "CARGO FLOOR®" self-loader and self-unloader. PATENTS pending in Europe and in other Continents.		PRODUCT: 'MOVING FLOOR'
		MAX. WP. : 225bar
		MAX. CAP. : 40t
		PROD. YR. : 2011

SIGNIFICADOS DE LOS CAMPOS:

- TYPE** : Tipo de sistema
- SYST. NR.** : Número de serie
- PROD. NR.** : Número de producción
- MAX. WP.** : Presión de func. máxima
- MAX. CAP.** : Carga máxima
- PROD. YR.** : Año de producción

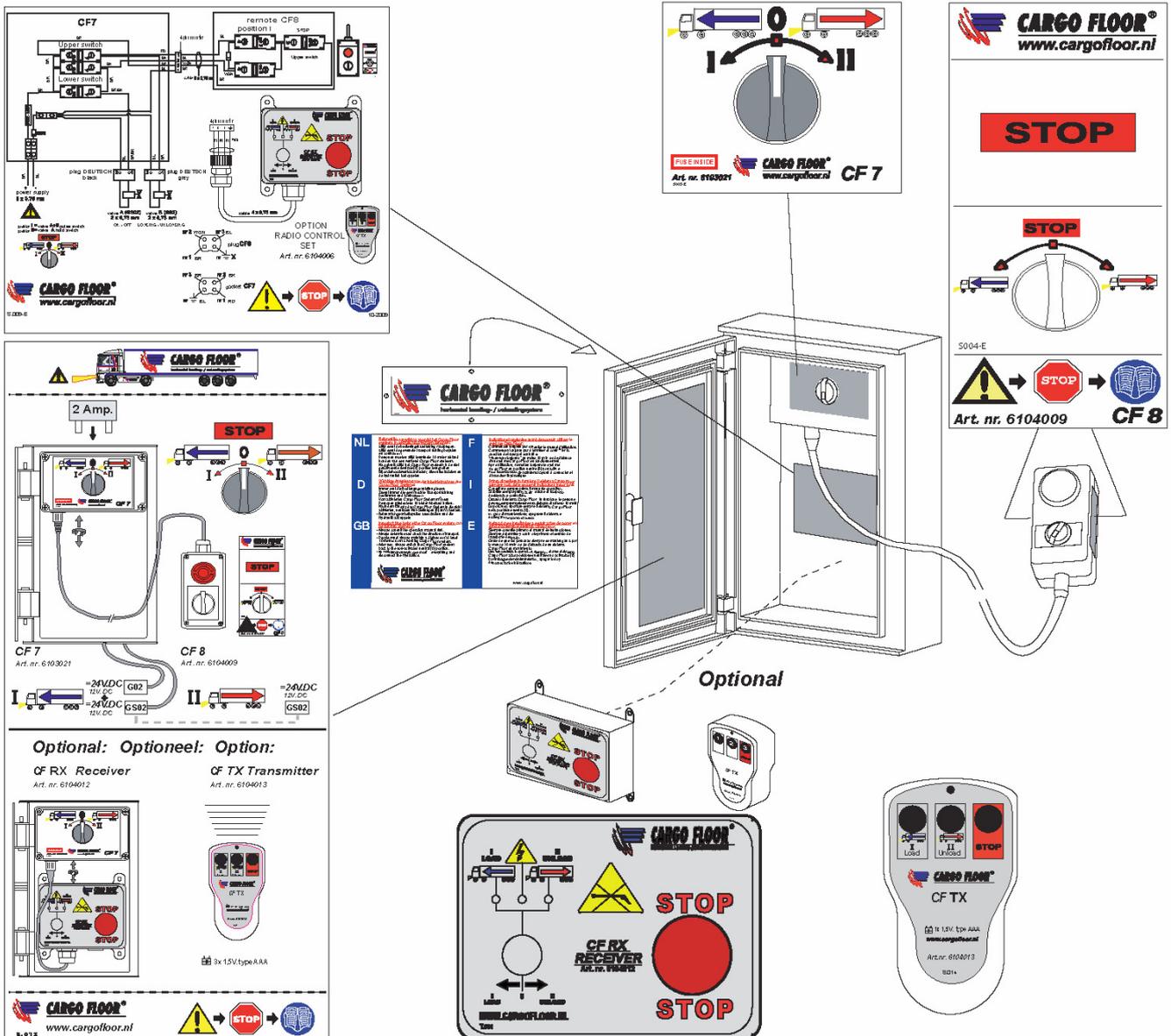


Sistema Cargo Floor

Armario de mandos

ROTULOS DEL PANEL DE MANDOS "E"

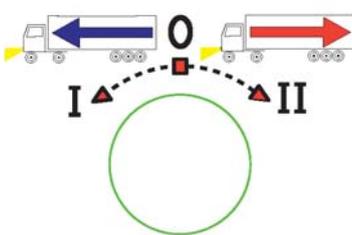
Estos rótulos, que se suministran con los sistemas Cargo Floor, deben adherirse al vehículo, cerca de los mandos a los que se refieran.



FUNCIONES DE LOS MANDOS DEL PANEL "E"

MANDO CF 7 (CONTROL DE EMERGENCIA)

El mando CF 7 es el conmutador fijo que va montado en el bastidor o el vehículo y tiene 3 posiciones posibles, con las funciones siguientes:



← (Pos. I) = carga

Se activa cuando se gira el mando a la izquierda.

Pos. 0 = parada

El mando giratorio vuelve automáticamente a esta posición cuando se suelta.

→ (Pos. II) = descarga

Se activa cuando se gira el mando a la derecha.



Para mayor seguridad, este mando lleva instalado un resorte automático para las posiciones I y II, de modo que siempre regresa a la posición central "0". Esto es necesario para evitar situaciones de conflicto que puedan producirse cuando se utilice el control remoto CF 8.

Por debajo del mando CF 7, hay un conector al que se puede enchufar el mando CF 8 o el RECEPTOR RX, sin necesidad de más ajustes.

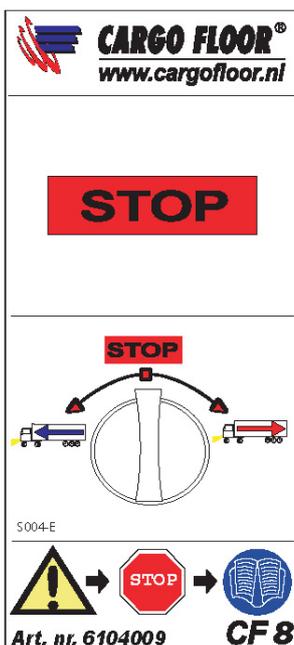
Normalmente, el mando CF 7 sólo debe utilizarse cuando el CF 8 no funcione.

Si el mando no funciona después del montaje inicial, probablemente se deba a que las conexiones del polo positivo (+, marrón) y el negativo (-, azul) se hayan intercambiado. El cable de alimentación contiene un diodo de bloqueo que evita que se produzcan daños si se conectan al revés los polos positivo y negativo.

El mando CF 7 lleva un fusible de 2 A. No instale nunca un fusible de más de 3 A, ya que podría dañar la instalación eléctrica.

MANDO CF 8 (MANDO PRINCIPAL)

El control remoto CF 8 (con 10 m de cable), que se suministra con el modelo, sirve para la operación diaria del sistema.



El mando CF 8 tiene los siguientes botones:

Botón rojo: el botón de parada. Pulse el botón para activarlo, y gírelo a la derecha para desactivarlo; el botón regresará a la posición de origen automáticamente.

Mando giratorio: es un mando para girar que tiene tres posiciones.

← (Pos. I) = carga

Se activa cuando se gira el mando a la izquierda. El botón vuelve automáticamente a la posición central cuando se suelta.

Pos. 0 = parada

→ (Pos. II) = descarga

Se activa cuando se gira el mando a la derecha, a la posición de parada. Esta posición dispone de un bloqueo.

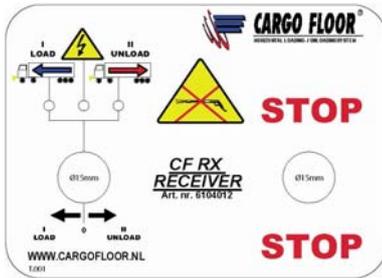
El mando CF 8 tiene una toma para insertar enroscando en el conector del mando CF 7.

Para desconectarlo, hay que desenroscar el tubo antes de extraer la toma.

Normalmente, esta toma siempre estará enchufada en el conector.

OPCIONAL

Se ofrece un control remoto por radio como opción.



Este aparato incluye:

Receptor CF RX, que dispone de una toma para insertar enroscando en el conector del mando CF 7.

Para desconectarlo, hay que desenroscar el tubo antes de extraer la toma. Normalmente, esta toma siempre estará enchufada en el conector.

Botón rojo de parada

El receptor RX dispone de un botón rojo de parada. En caso de emergencia, se puede detener el sistema pulsando este botón. Si lo desenchufa, el sistema vuelve a activarse. Por motivos de accesibilidad, cuando use un control remoto, procure que la puerta del armario de mandos CF 7 esté abierta para que pueda accionarse el botón rojo de parada. Este receptor se suministra también con interruptor de palanca con el cual el sistema se puede activar.

Control remoto CF TX, con 3 botones, que tienen las funciones siguientes:



Botón uno (carga): si se pulsa este botón, el sistema carga; cuando se suelta, el sistema se detiene (también se puede detener mediante el botón grande de parada).

Botón dos (descarga): si se pulsa este botón, el sistema descarga; al pulsarlo de nuevo, el sistema se detiene (también se puede detener mediante el botón de parada marcado de rojo).

Botón tres (parada): con este botón, se detiene el sistema.

En las posiciones I-0-II (aplicables a todos los mandos), se activan los siguientes solenoides (siempre que se hayan conectado correctamente):

- **Posición II (descarga):** solamente se activa el solenoide de la válvula A (GS02). Aparece una tensión de 24 V en CC (12 V CC) en el solenoide.
- **Posición I (carga):** se activan los solenoides de las válvulas A (GS02) y B (G02). Aparece una tensión de 24 V en CC (12 V CC) en ambos solenoides.
- **Posición 0:** parada, no se activa ningún solenoide.

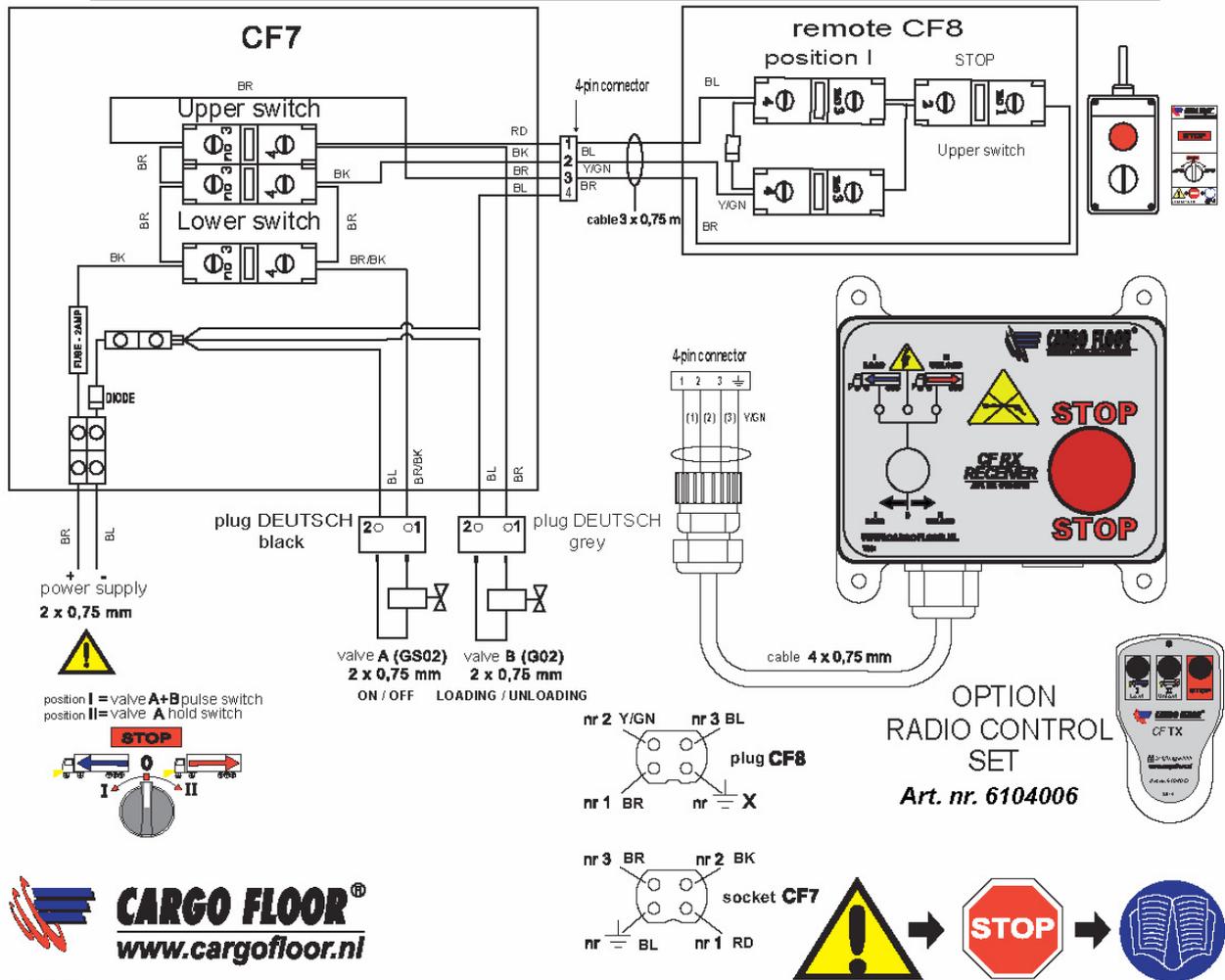
IMPORTANTE

Antes de iniciar las operaciones de carga o descarga, es preciso efectuar las siguientes comprobaciones:

- No debe haber nadie en las proximidades del sistema.
- No debe haber nada que obstruya el transporte del producto (por ejemplo, que estén abiertas las puertas).
- Se debe tener en cuenta qué acción se va a ejecutar con el sistema: ¿carga o descarga? Verifique inmediatamente y en todo momento que el sistema transporta el producto en el sentido correcto. Durante una operación de carga, preste especial atención para que el producto no se aplaste contra la pared de retención.
- Conecte la bomba.
- Encienda las luces y compruebe que hay corriente.
- Manténgase a suficiente distancia del vehículo y realice las operaciones mediante el control remoto CF 8 o el CF RX.

En caso de averías en el sistema eléctrico, puede utilizarse el modo de operación manual estándar para activar las funciones de encendido y apagado. Consulte la página 23. **Si utiliza este mando manual, asegúrese siempre de volver a llevarlo a la posición original de NO ACTIVADO después del uso.**

DIAGRAMA DEL CIRCUITO ELÉCTRICO DEL PANEL DE MANDOS "E"



S.009-E

10-2009

VÁLVULA DE CONTROL DEL PANEL DE MANDOS "E"

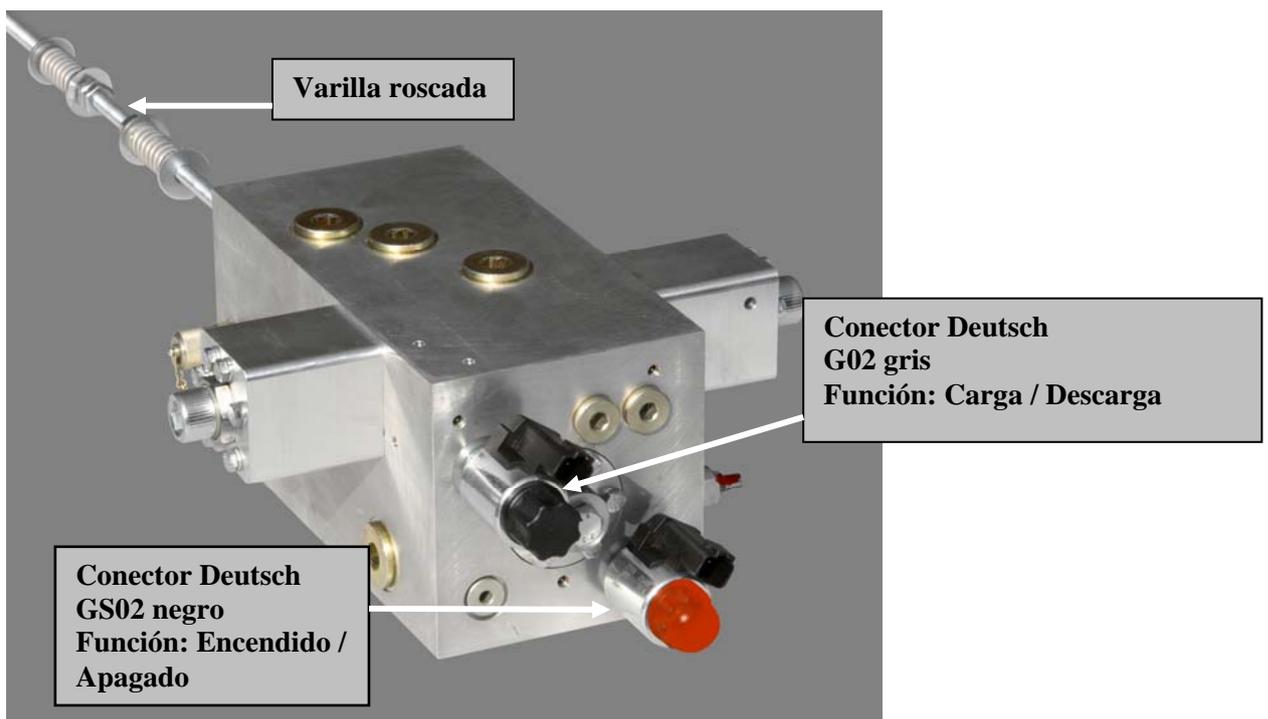
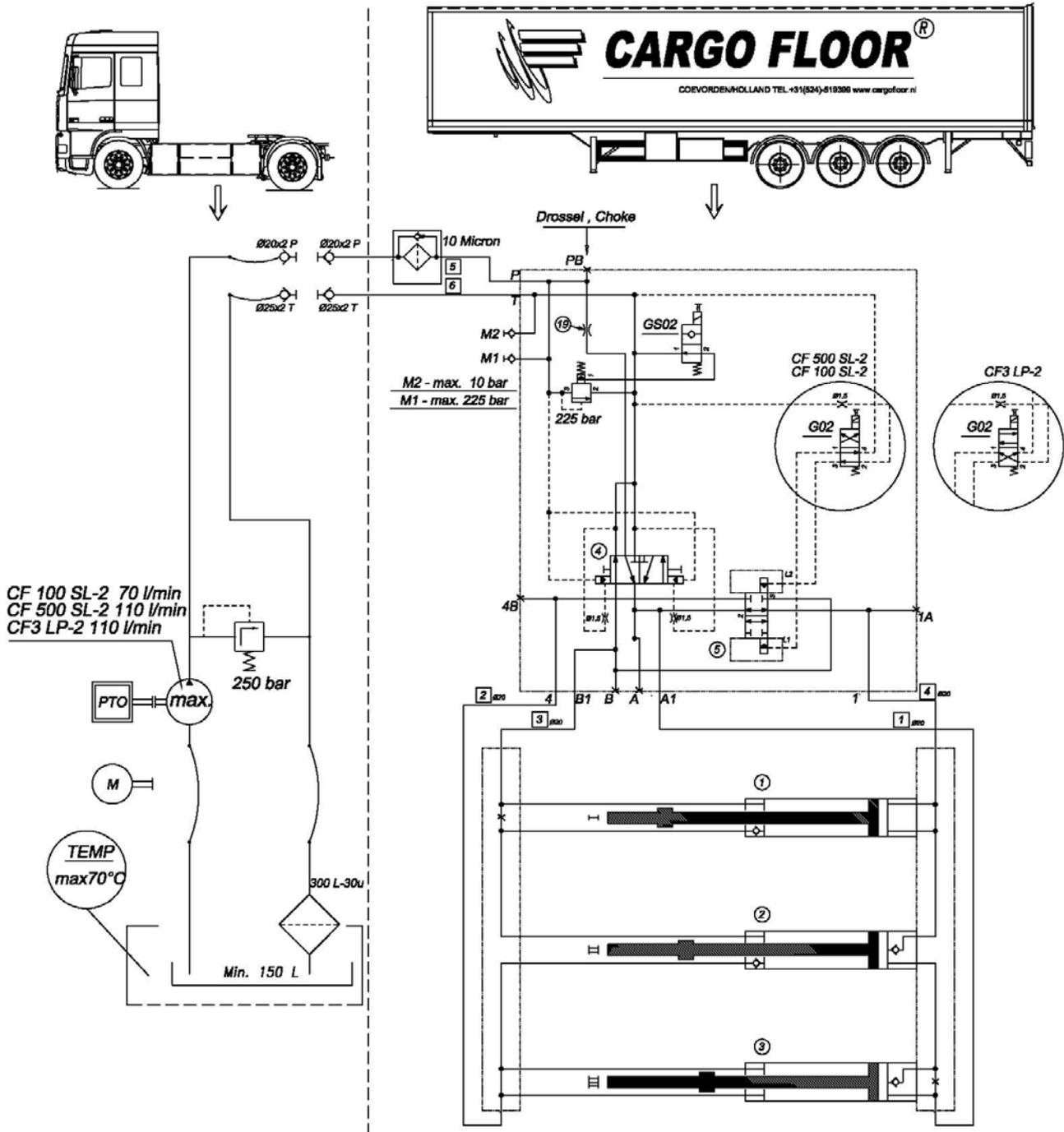


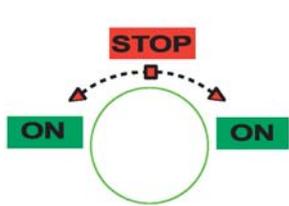
DIAGRAMA DEL CIRCUITO HIDRÁULICO DEL PANEL DE MANDOS "E"



FUNCIONES DE LOS MANDOS DEL PANEL "B"

MANDO CF 3 (CONTROL DE EMERGENCIA)

El mando CF 3 es el conmutador fijo que va montado en el bastidor o el vehículo y tiene 2 posiciones posibles, con las funciones siguientes:



Posición central = **STOP**

El mando giratorio vuelve automáticamente a esta posición cuando se suelta.

→ = **ON**

Desde esta posición, el mando regresa a la posición de parada cuando se suelta.

← = **ON**

Desde esta posición, el mando regresa a la posición de parada cuando se suelta.



Para mayor seguridad, este mando lleva instalado un resorte automático para la posición I, de modo que siempre regresa a la posición "0". Esto es necesario para evitar situaciones de conflicto que puedan producirse cuando se utilice el control remoto CF 4.

Por debajo del mando CF 3, hay un conector al que se puede enchufar el mando CF 4 o el RECEPTOR RX, sin necesidad de más ajustes.

Normalmente, el mando CF 3 sólo debe utilizarse cuando el CF 4 no funcione.

Si el mando no funciona después del montaje inicial, probablemente se deba a que las conexiones del polo positivo (+, marrón) y el negativo (-, azul) se hayan intercambiado. El cable de alimentación contiene un diodo de bloqueo que evita que se produzcan daños si se conectan al revés los polos positivo y negativo.

El mando CF 3 lleva un fusible de 2 A. No instale nunca un fusible de más de 3 A, ya que podría dañar la instalación eléctrica.

MANDO CF 4 (MANDO PRINCIPAL)



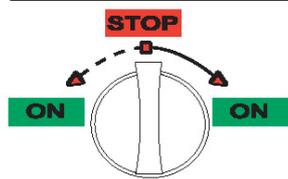
El control remoto CF 4 (con 10 m de cable), que se suministra con el modelo, sirve para la operación diaria del sistema.

El mando CF 4 tiene los siguientes botones:



Botón rojo: el botón de parada. Se activa pulsándolo y se desactiva girándolo.

Mando giratorio: es un mando para girar que tiene tres posiciones. Al activar este mando, dependiendo de la posición de la palanca de operación, el sistema empezará a cargar o a descargar. Cuando se desactiva este mando, el sistema se detiene.



Posición central = **STOP**

→ = **ON**

En esta posición, el mando se no se moverá (bloqueo de posición).

← = **ON**

Desde esta posición, el mando regresa a la posición de parada cuando se suelta.

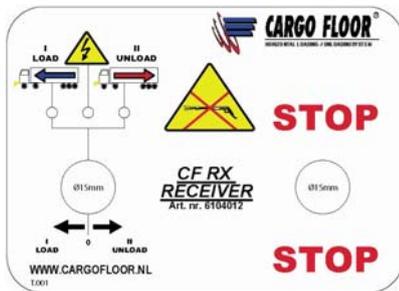


El mando CF 4 tiene una toma para insertar enroscando en el conector del mando CF 3.

Para desconectarlo, hay que desenroscar el tubo antes de extraer la toma. Normalmente, esta toma siempre estará enchufada en el conector.

OPCIONAL

Se ofrece un control remoto por radio como opción.



Este aparato incluye:

Receptor CF RX, que dispone de una toma para insertar enroscando en el conector del mando CF 3.

Para desconectarlo, hay que desenroscar el tubo antes de extraer la toma. Normalmente, esta toma siempre estará enchufada en el conector.

Botón rojo de parada

El receptor RX dispone de un botón rojo de parada. En caso de emergencia, se puede detener el sistema pulsando este botón. Si lo desenchufa, el sistema vuelve a activarse. Por motivos de accesibilidad, cuando use un control remoto, procure que la puerta del armario de mandos CF 7 esté abierta para que pueda accionarse el botón rojo de parada. Este receptor se suministra también con interruptor de palanca con el cual el sistema se puede activar.

Control remoto CF TX

Dispone de tres botones con las funciones siguientes:



Botón uno (ON PULSE, activación de impulsos): si se pulsa este botón, el sistema se activa; cuando se suelta, el sistema se desactiva (también se puede detener mediante el botón de parada).

Botón dos (ON HOLD, activación del modo en espera): si se pulsa este botón, el sistema se activa; cuando se pulsa otra vez, el sistema se desactiva (también se puede detener mediante el botón de parada).

Botón tres: con este botón, se detiene el sistema.

En las posiciones 0-II (aplicables a todos los mandos), se activa el siguiente solenoide (siempre que se haya conectado correctamente):

- **Posición I (encendido):** solamente se activa el solenoide de la válvula A (GS02).
- **Posición 0 (parada):** no se activa ningún solenoide.

FUNCIONES DE CARGA Y DESCARGA

Los modos de carga o descarga se pueden seleccionar mediante la palanca situada bajo el remolque (véase la ilustración).

Posición de la palanca:

0: palanca en la posición central, el suelo no se mueve.

1: palanca hacia dentro, el suelo descargará.

2: palanca hacia fuera, el suelo cargará.

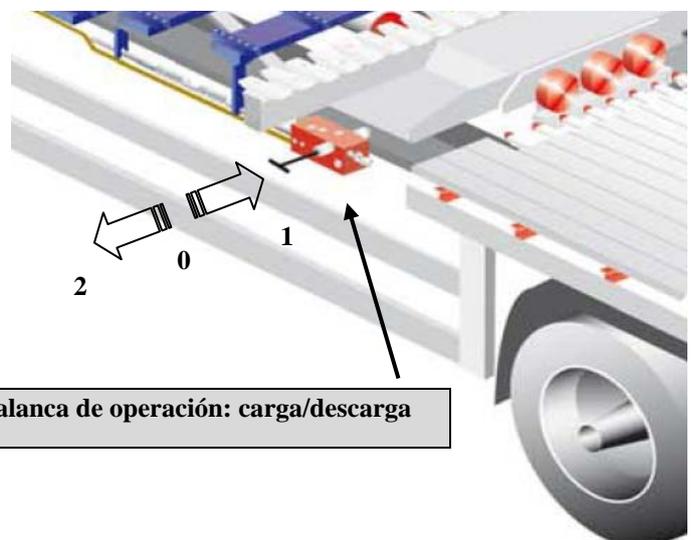
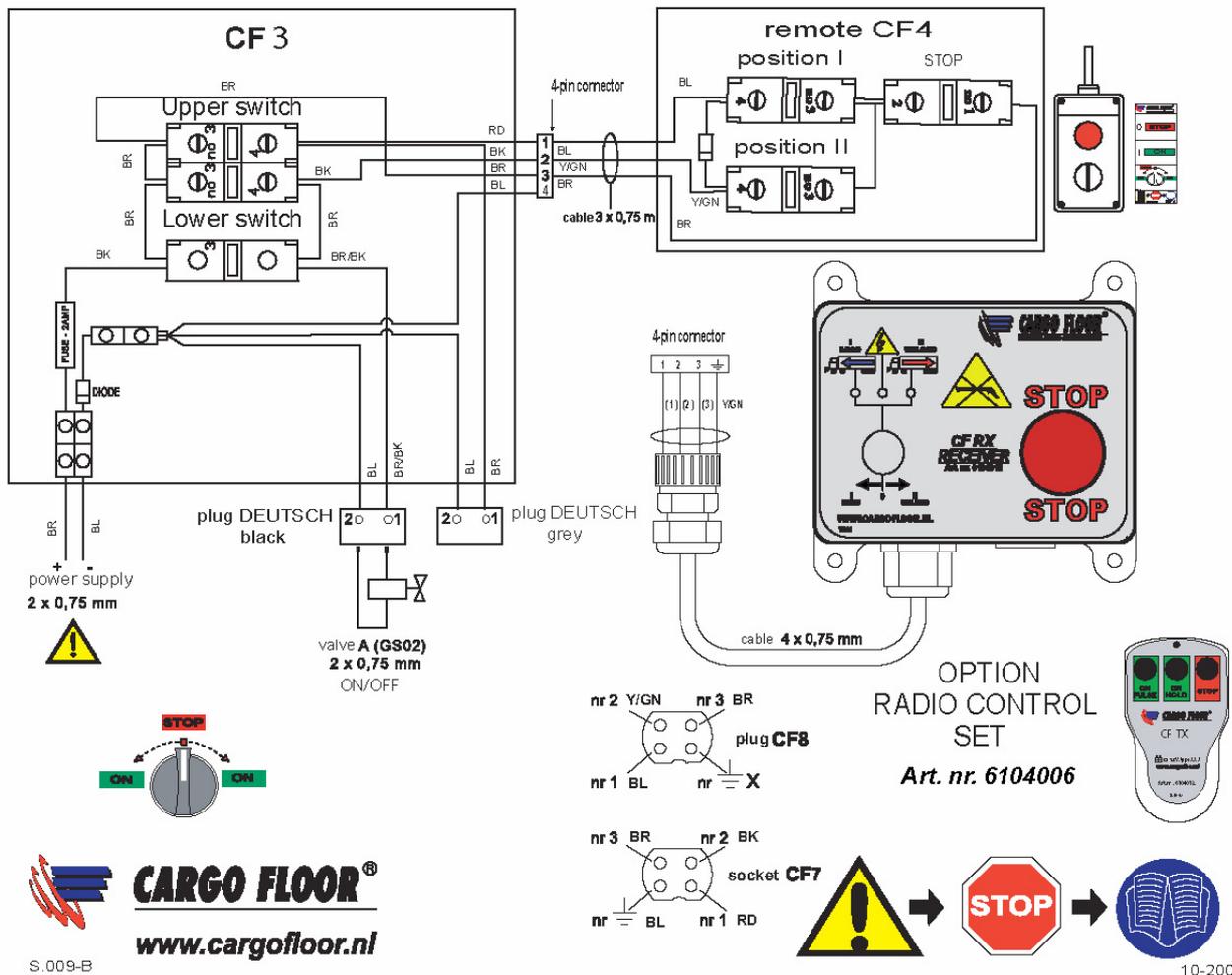


DIAGRAMA DEL CIRCUITO ELÉCTRICO DEL PANEL DE MANDOS "B"



VÁLVULA DE CONTROL DEL PANEL DE MANDOS "B"

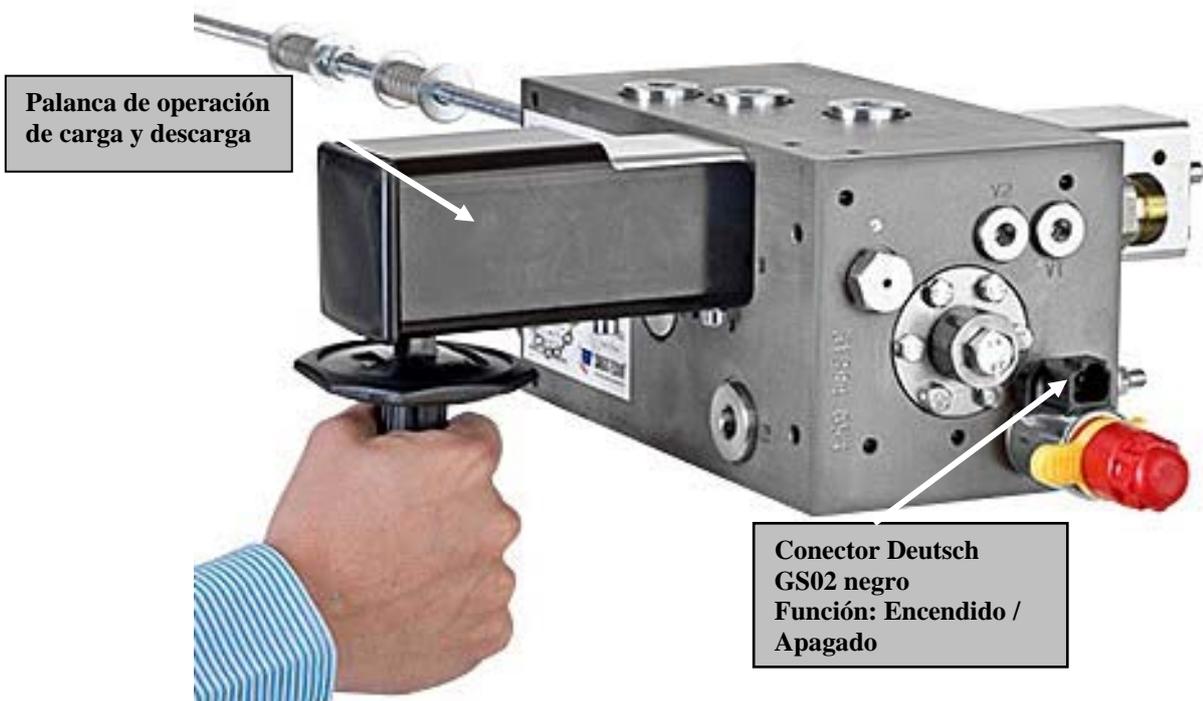
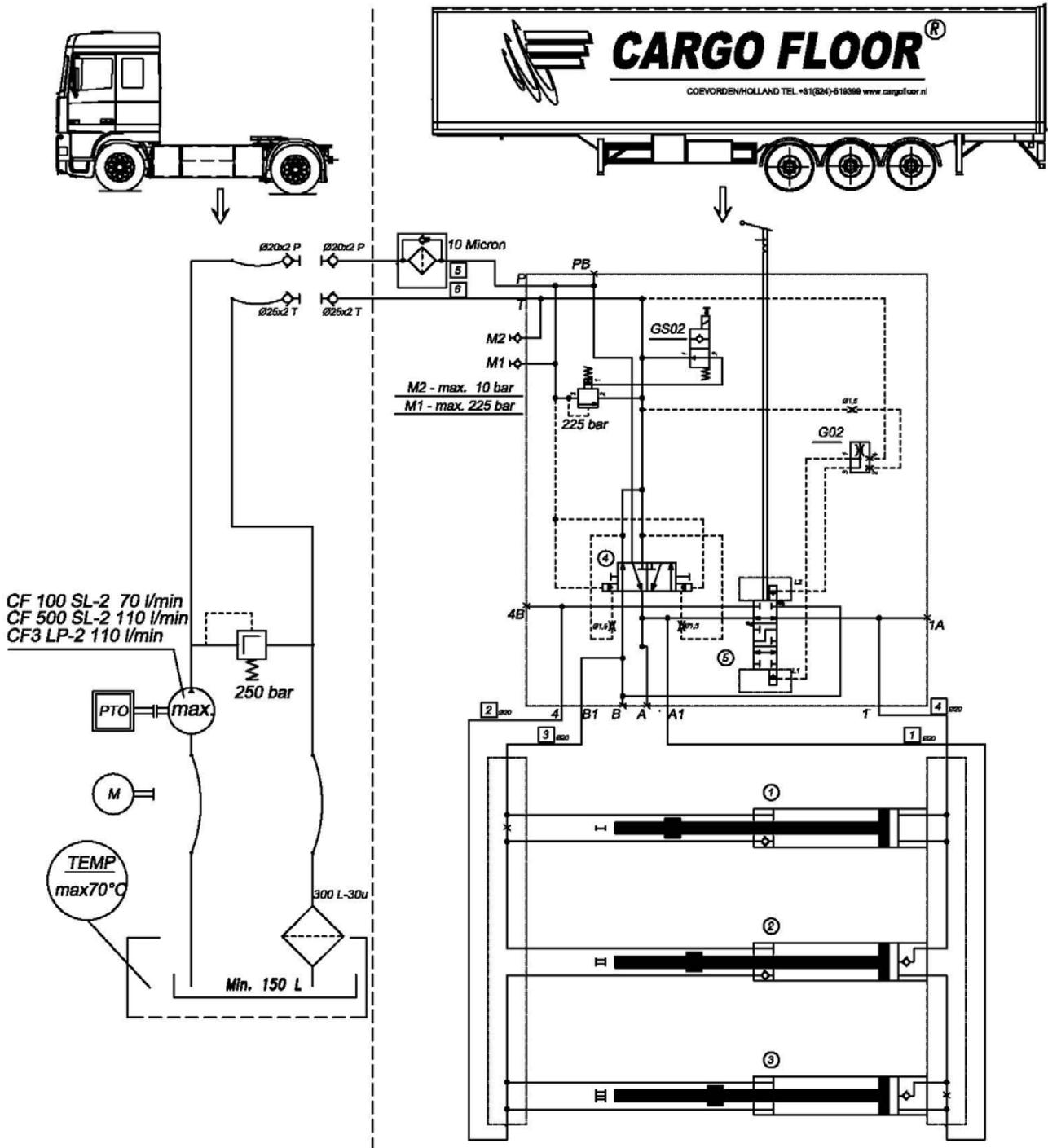


DIAGRAMA DEL CIRCUITO HIDRÁULICO DEL PANEL DE MANDOS "B"



FUNCIONES DE LOS MANDOS DEL PANEL "A"

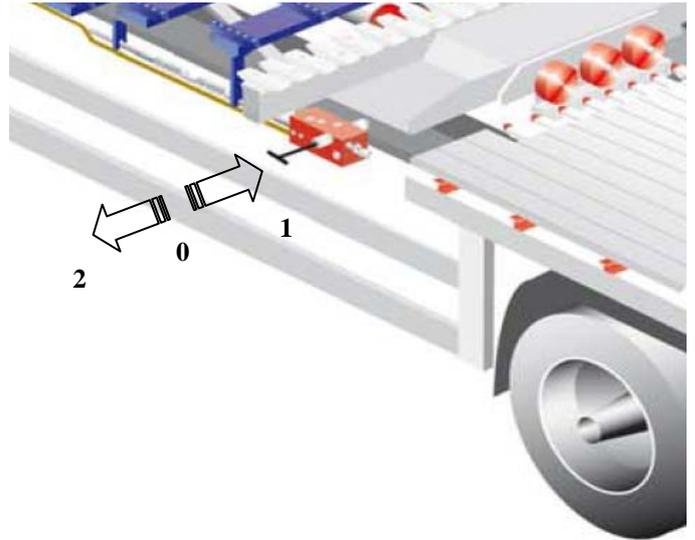
Las unidades provistas de paneles de mandos A no incluyen un mando aparte para encendido y apagado del sistema Cargo Floor; el suelo se empieza a mover en cuanto se activa la toma de fuerza o la bomba. El sentido de movimiento del suelo depende de la posición de la válvula de operación que va montada bajo el remolque.

FUNCIONES DE CARGA Y DESCARGA

Los modos de carga o descarga se pueden seleccionar mediante la palanca situada bajo el remolque (véase la ilustración).

Posición de la palanca:

- 0: palanca en posición central, el suelo no se mueve.
- 1: palanca hacia dentro, el suelo descargará.
- 2: palanca hacia fuera, el suelo cargará.

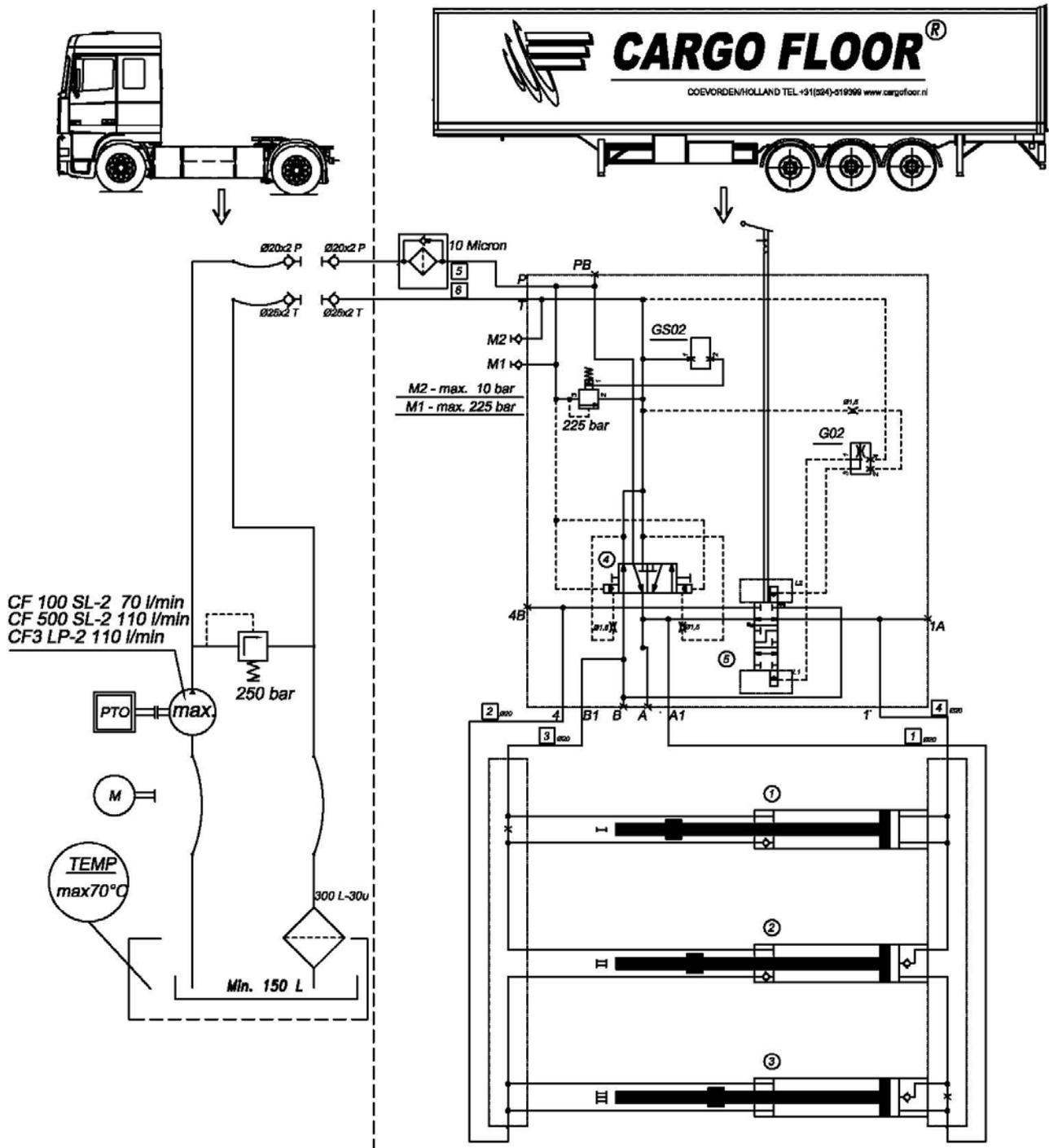


¡ADVERTENCIA! EN CUANTO SE CONECTA LA TOMA DE FUERZA O LA BOMBA, EL SUELO EMPIEZA A MOVERSE.

VÁLVULA DE CONTROL DEL PANEL DE MANDOS "A"



DIAGRAMA DEL CIRCUITO HIDRÁULICO DEL PANEL DE MANDOS "A"



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LOS SISTEMAS CARGO FLOOR

- Funcionamiento del sistema** : completamente hidráulico, con tres cilindros de doble efecto.
Control del sistema : completamente hidráulico y mecánico.
Control de las operaciones : carga - parada - descarga totalmente automáticas o
carga - descarga manuales con encendido apagado eléctricos
(paneles de mandos A/B opcionales)

	CF500 SL-2(i)	CF100 SL-2(i)	CF500 SL-2 Power Speed	CF3 LP-2 (a prueba de fugas)
Diámetro del cilindro (mm)	100	80	100	125
Diámetro del vástago del pistón (mm)	45	35	45	60
Carrera (mm)	200	150	200	150
Volumen del cilindro (l)	2,82	1,36	2,82	3,26
Volumen de aceite por ciclo (l)	8,46	4,09	8,46	9,77
Umbral de la válvula de descarga, presión de funcionamiento máx. (bar)	225	175	225	150
Carreras por minuto con capacidad recomendada de la bomba	13	17	21	11
Velocidad (m/min) con capacidad recomendada de la bomba	2,6	2,6	4,2	1,7
Capacidad recomendada de la bomba:				
Caudal (l/min)	110	70	180	110
Presión (bar)	250	200	250	175
Capacidad máxima de la bomba:				
Caudal (l/min)	130	80	200	170
Presión (bar)	250	200	250	175
Velocidad (m/min) con la bomba a máxima capacidad	3,1	2,9	4,7	2,6

- Válvulas de control** : 24 V CC (aplicable sólo a los paneles de mandos E y B).
Variación rendimiento : Velocidad completamente variable en función del caudal de aceite determinado por las revoluciones del motor o por el uso de varias bombas. Tenga en cuenta el diámetro de la válvula estranguladora (consulte la página 22).

- Transmisión** : Uso de toma de fuerza o la bomba en el camión, un sistema electro-hidráulico o un sistema hidráulico con un motor de combustión externo.

- Filtro** : Filtro prensa de tipo: alta presión, 10 micras (número de pieza: 7372005).
Conductos de presión : Ø 20 x 2 paso de 16 mm
Conductos de retorno : Ø 25 x 2,5 paso de 20 mm
Aceite ISO VG 32 b.v. : Shell Tellus T32 o ESSO Univis 32 (o equivalente).
Utilice aceites biológicos solamente con el visto bueno de Cargo Floor
Aceite biológico : Se puede utilizar un aceite biológico de tipo éster sintético (HEES) como estándar con el sistema Cargo Floor. **Recomendamos no usar ningún otro tipo de aceite biológico.**
Temperatura del aceite : Máx. 70 °C

Suelo

- Perfiles suelo de aluminio** : - Longitud de la plancha según pedido.
- Grosor del suelo 3, 6, 8, 10, HDI 8/18 mm. HD 8/20 mm; Semi a prueba de fugas.
- Ancho del perfil: 111,9 mm / perfil de doble junta: 114,8 mm
- Ancho estándar de suelo móvil 2355 mm para un ancho interno de 2500 mm

Aleación de extrusión : Aleación de aluminio de alta calidad, soldable, muy resistente al desgaste y tensa.

Guía : Los perfiles de suelo de aluminio están apoyados en guías de plástico sin desgaste (TWISTER) o en levas de guía de plástico.

Superficie de apoyo de guía: La superficie total de apoyo de cada guía (TWISTER) es de 87 cm². La superficie total de apoyo de cada bloque guía de la guía de levas de plástico es de 60 cm². La superficie total de guía se determina mediante el número total de guías, que puede variar en función de las necesidades.

Falso suelo : Acero y también aluminio. La guía de plástico puede estar provista de tubos cuadrados de 25x25x2 o las guías de levas de plástico pueden montarse directamente sobre el falso suelo.

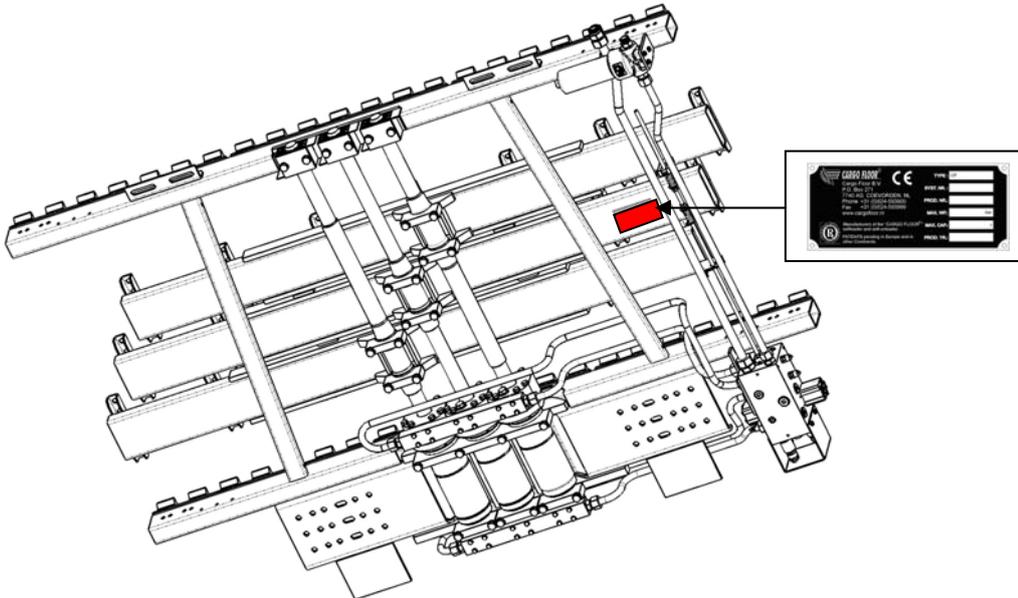
OPCIONES:

- (i) módulo para conectar a Blackbox
- Carrera variable de 10 mm a 200 mm
- Se puede conectar a PLC
- Solenoides a 12 V o 220 V (24 V=estándar)
- Piezas de suelo de acero, piezas de suelo revestidas de acero
- Ancho y largo del suelo según pedido: puede hacerse de cualquier ancho requerido
- Cubiertas finales de aluminio para perfiles de suelo
- Existen perfiles completamente lisos para productos especiales.
Grosos del suelo: 6, 8 y 10 mm
- Cubierta protectora desarrollable
- Control remoto inalámbrico con funciones de encendido y apagado y de carga y descarga (número de artículo: 6104006)
- Cargo Floor en combinación con otros sistemas de carga y descarga
- Aplicaciones estacionarias en todas las versiones
- Guías de plástico adicionales
- Sistemas electrohidráulicos
- Sistemas hidráulicos diesel
- Múltiples paredes de retención para cargas parciales
- Subestructura tratada térmicamente al cinc
- El movimiento entre miembros se evita con laca

ESPECIFICACIONES DE LA BOMBA

La unidad de bomba empleada para accionar el sistema Cargo Floor debe ser conforme con las especificaciones siguientes:

NOTA: ¡Verifique qué unidad está instalada!



	CF500 SL-2	CF100 SL-2	CF500 SL-2 Power Speed	CF3 LP-2
Capacidad bomba (l/min)	110	70	180	110
Presión máx. (bar)	250	200	250	175

Depósito de aceite, con una capacidad mínima de 150 l, provisto de:

- filtro de retorno (30 micras) para 300 l/min
- tapa para el depósito
- visor del nivel de aceite
- llave de vaciado
- tapón de llenado

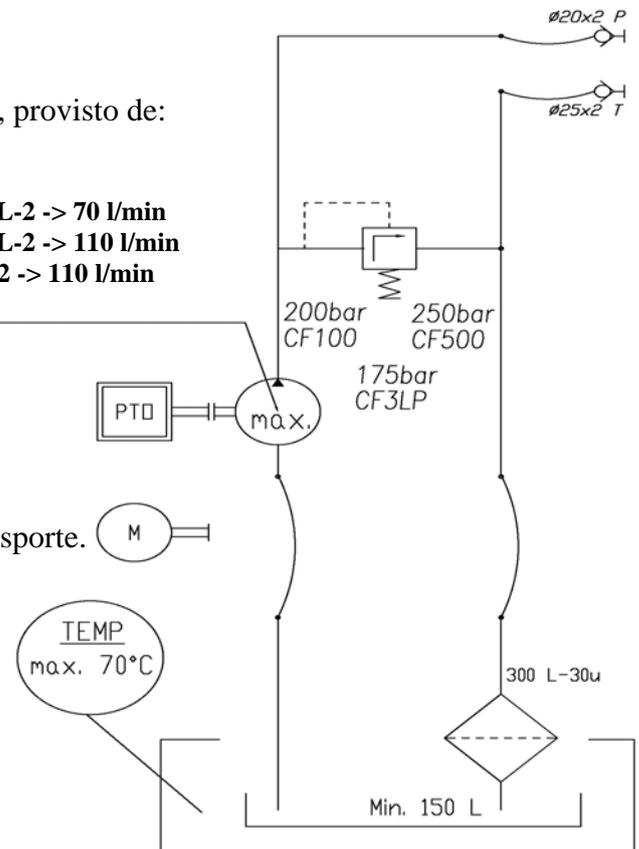
CF 100 SL-2 -> 70 l/min
CF 500 SL-2 -> 110 l/min
CF 3 LP-2 -> 110 l/min

El sistema de tuberías debe cumplir estos requisitos:

- circuito de presión, mín. 20 x 2 mm
- circuito de retorno, mín. 25 x 2,5 mm
- acoplamientos rápidos (aptos para 110 l/min)

El volumen de la bomba determina la velocidad de transporte.

La presión determina la fuerza aplicada al sistema.

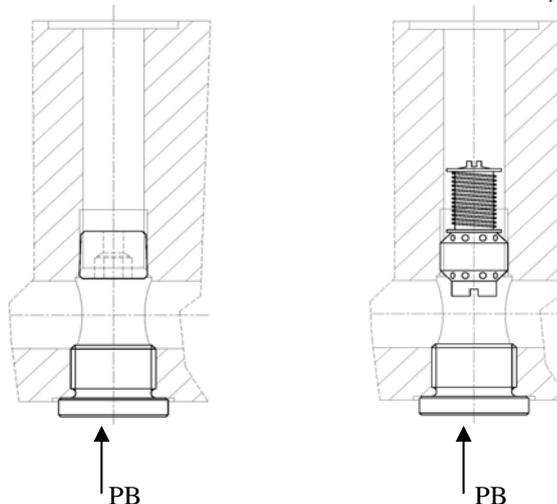
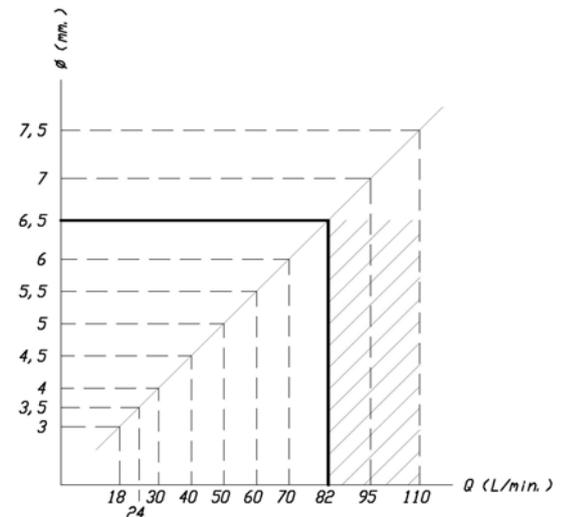


VÁLVULA ESTRANGULADORA:

En el canal PB de la válvula de control va instalada una válvula estranguladora, que permite el funcionamiento correcto de la válvula de control. La válvula estranguladora es apta para unos niveles de caudal de aceite de 80 a 110 l/min. La operación del bloque de control puede verse afectada si se produce una desviación respecto a estos niveles del caudal de aceite. El diagrama de flujo de aceite indica qué apertura se requiere para cada nivel de caudal de aceite. Estos valores se pueden ajustar fácilmente cambiando el diámetro de la válvula estranguladora.

Consecuencias conocidas del uso de un diámetro incorrecto:

- Caudal de aceite demasiado bajo: la válvula de carga y descarga no cambia de posición,
- Caudal de aceite demasiado alto: ruidos en el sistema, alta disipación de calor y pérdida de capacidad.



Válvula estranguladora independiente del caudal

Como opción, se ofrece una válvula estranguladora independiente del caudal (nº artículo 7370106). Simplemente se cambia por la válvula estranguladora estándar del sistema: Retire el tapón del canal PB (llave Allen de 12 mm) que está al fondo de la válvula de control. Después, desenrosque la válvula estranguladora del canal con la llave Allen de 12 mm. Enrosque la nueva válvula estranguladora (independiente del caudal) en el canal y apriétela a mano (unos 15 Nm). Vuelva a enroscar el tapón en el canal PB (llave Allen de 12 mm) y apriételo a mano (unos 50-75 Nm). Ponga en marcha el suelo (en carga y en descarga) para comprobar que todo funciona correctamente y que no hay fugas. La válvula estranguladora independiente del caudal tiene un rango de caudal de 20 a 110 l/min y es apta para una presión de funcionamiento máxima de 225 bar.

Para ambos tipos de válvula estranguladora, se debe tener en cuenta que una conexión incorrecta de los conductos de presión y de retorno da lugar a una avería del sistema y el elemento del filtro estará dañado permanentemente.

Panel de mandos B

Otra posibilidad para no depender de un caudal de aceite variable es usar un panel de mandos B. Con éste, el sentido de carga o descarga se determina mediante una palanca.

Para transformar el panel de mandos E en un panel de mandos B (o a la inversa), simplemente utilice un "juego de transformación" (juego de E a B: número de artículo 7170039).

CONTROL DE EMERGENCIA

En caso de avería del sistema eléctrico, todavía se puede accionar la válvula eléctrica activando el cartucho instalado para tal fin (control manual, véase la foto).

¡ASEGÚRESE DE QUE LAS PUERTAS ESTÉN ABIERTAS!

Si utiliza este control manual, asegúrese siempre de volver a llevarlo a la posición original de NO ACTIVADO después del uso.

Activación del control de emergencia:

Retire la pestaña de seguridad amarilla y gire (hacia la derecha) el botón rojo situado sobre el solenoide GS02 hasta el tope (primero retire la pestaña de seguridad amarilla y, después de la acción, vuelva a ponerla en su sitio).

Desactivación del control de emergencia:

Gire (hacia la izquierda) el botón rojo situado sobre el solenoide GS02 hasta que suene un clic y vuelva a colocar la pestaña de seguridad amarilla.



Activación del control de emergencia para carga (el suelo solamente podrá cargar):

Desenrosque el tapón negro (tenga cuidado con la junta tórica).

Gire hacia fuera (hacia la izquierda) el tornillo situado bajo el tapón del G02 hasta el tope.

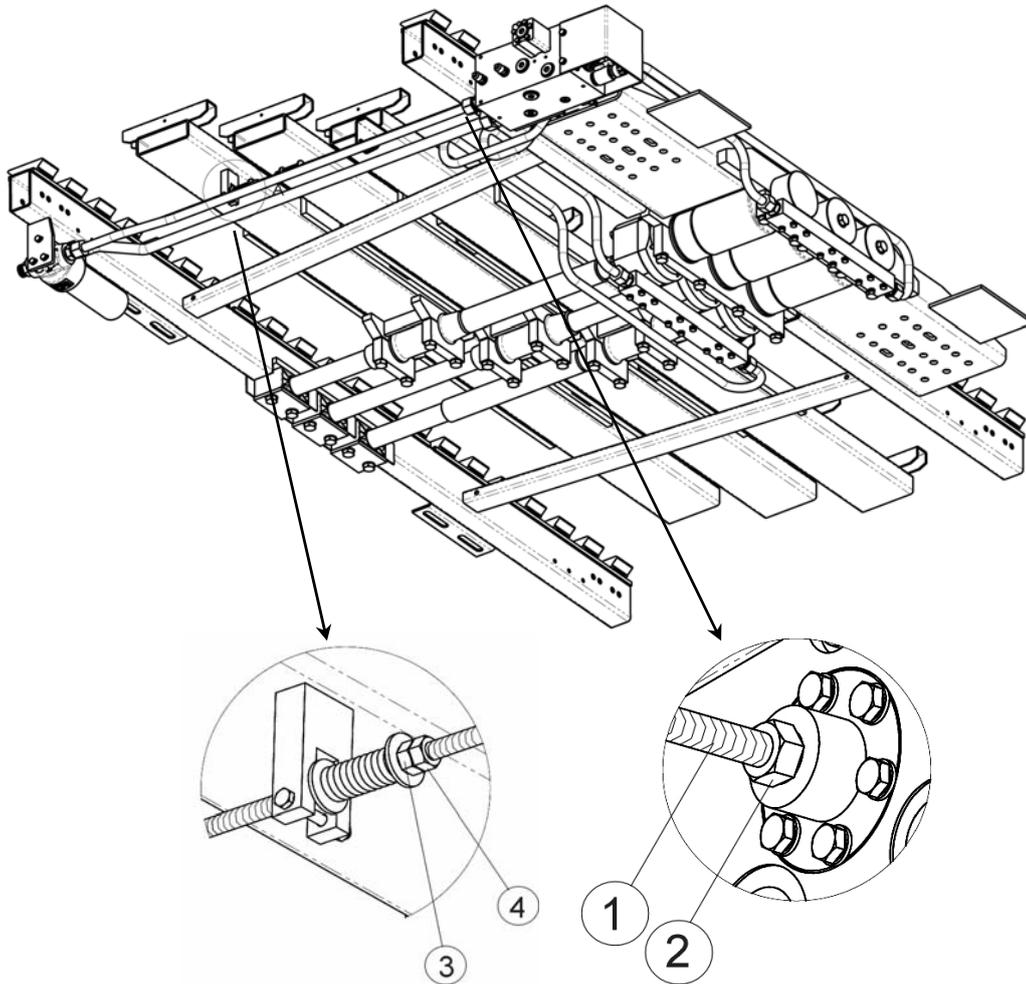
Desactivación del control de emergencia para carga:

Gire hacia dentro (hacia la derecha) el tornillo situado bajo el tapón del G02 hasta el tope.

Vuelva a enroscar el tapón negro (no olvide montar la junta tórica).



AJUSTE DE LA VARILLA ROSCADA DE LA VÁLVULA DE CONTROL



Los sistemas Cargo Floor se entregan ajustados y probados. Por tanto, no es preciso que los ajuste de nuevo. Pero en algunas circunstancias (por ejemplo, si se mueve la válvula de combinación), puede ser necesario revisar el ajuste.

La bomba y la instalación eléctrica siempre deben estar desconectadas mientras se trabaja en el sistema; además, las mangueras y los conductos entre la bomba y el sistema Cargo Floor también deben desconectarse. Revise el nivel de aceite una vez finalizado el trabajo en el sistema.

Herramientas necesarias:

- 2 llaves inglesas de 17
- Aceite de alta viscosidad
- Grasa de cobre
- Cepillo de acero

Verifique que la varilla esté bien sujeta a la válvula de control, con una carrera de 12 mm exactamente. Si no es así, enrosque la varilla (1) todo lo que se pueda en el émbolo y fíjela con la contratuerca (2) (con una llave inglesa del 17). Suelte las tuercas (3 y 4, con llave inglesa de tamaño 17) y muévalas unos 3 cm en el sentido de la válvula de control. A continuación, accione la bomba. El sistema se detendrá en el instante en que la lengüeta de mando deje de accionar la válvula de cambio. Desconecte la bomba. A continuación, empuje la varilla (1) hasta que el anillo separador toque la válvula de cambio. Apriete las tuercas (3 y 4) hasta que el resorte esté totalmente contraído y fíjelas apretándolas entre ellas. Repita este procedimiento para el otro lado.

N.B. Merece la pena repartir algo de grasa de cobre por la varilla (1).

INSTRUCCIONES DE MANTENIMIENTO

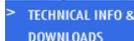
Cuando las tareas requieran la puesta en marcha del suelo, procure que éste pueda desactivarse inmediatamente en cualquier momento. Cuando el sistema esté en movimiento, nadie deberá acercarse a los puntos donde haya riesgo de atraparse o engancharse partes del cuerpo.

Para leer una explicación más detallada de la ejecución de las tareas, consulte nuestro sitio web:

www.cargofloor.nl  

Comprobación para el usuario final a la recepción del remolque nuevo:

Revise la unión entre los perfiles de suelo de aluminio y el sistema Cargo Floor. Para ello, coloque la mitad del dedo sobre el perno y la otra mitad sobre el perfil de suelo cuando el suelo esté en funcionamiento. Si siente movimiento en la conexión del perno, quite el perno, límpielo, encájelo con Loctite y móntelo de nuevo, o bien, cámbielo. No basta con apretar los pernos, porque la conexión con Loctite se romperá. Si los pernos están sueltos, le aconsejamos que visite nuestro sitio web:

www.cargofloor.nl  . Realice esta comprobación un par de días después de recibir el remolque, después de 10 cargas y descargas y al cabo de un mes.

Especificaciones de los tornillos: tornillos avellanados M12 x 30 con hueco hexagonal, clase 10.9, galvanizados. DIN 7991 (dacromet). El par es de 100 a 140 Nm.

Comprobaciones habituales:

Para asegurar un funcionamiento fiable y una larga vida útil del sistema Cargo Floor, es importante que compruebe con regularidad y esmero los siguientes aspectos:

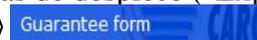
- La calidad del aceite, que se debe limpiar con regularidad (revisión cada seis meses).
- Sustituya el elemento de filtro cada año.
- Cambie el aceite cada 2 años, o con más frecuencia si es necesario.
- El nivel de aceite en el depósito. Para evitar un calentamiento excesivo, es preciso que haya al menos 100 litros de aceite en el depósito. Basándonos en experiencias prácticas (alto caudal, carga y descarga frecuentes), recomendamos disponer de al menos 150 litros de aceite. Use un aceite hidráulico de buena calidad que sea conforme con la norma ISO VG 32.

Revise y, si es necesario, limpie los siguientes componentes:

- Perfiles de suelo: compruebe si están fijos y sustituya tornillos o pernos si es necesario.
- Revise los conductos y las juntas de los componentes hidráulicos y realice los ajustes necesarios.
- Depósito de aceite: quite la tapa del depósito para retirar todos los restos (condensación, suciedad, etc.) del fondo.
- Filtro prensa/de retorno: quite la tapa del filtro o la cámara para revisar el elemento de filtro, o sustitúyalo cuando haya transcurrido un año aproximadamente.
- Revise la junta entre los dos perfiles de suelo fijos y los perfiles móviles. Si existe un hueco entre ellos, ajuste los perfiles de suelo fijos, con el fin de que el sellado sea óptimo y se eviten las fugas a través de las paredes laterales.

Todo esto es necesario para evitar el desgaste interno (por ejemplo, de la bomba, los cilindros, etc.).

Si necesita piezas nuevas para los filtros, puede solicitarlas al fabricante de su sistema. Para elegir el tipo correcto, consulte los diagramas de despiece ("Exploded views") de nuestro sitio web:

www.cargofloor.nl    

Queremos hacer hincapié en el coste mínimo que supone sustituir aceite o piezas sucias en comparación con los costes y la incomodidad que puede suponer no hacerlo.

- Ajuste de la varilla roscada de la válvula de control.
Es importante que la válvula de control esté correctamente ajustada y que el movimiento de cambio se produzca según los procedimientos. Consulte la página 24.

La limpieza de las piezas de suelo al vapor también forma parte del mantenimiento preventivo, especialmente si se trata de perfiles SLP, es obligatorio limpiar el conducto regularmente

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

En caso de fallo del sistema Cargo Floor en su funcionamiento (cuando se opera correctamente y si se usa de acuerdo con las instrucciones), efectúe las siguientes comprobaciones:

avería	causa	solución
1. El suelo no se mueve en sentido de carga ni de descarga.	No hay presión hidráulica	<ol style="list-style-type: none"> 1. Encienda la toma de fuerza o la bomba. 2. Revise los acoplamientos rápidos entre la unidad de arrastre del camión y el remolque y, si es preciso, bloquéelos en su sitio.
2. El suelo no se mueve en sentido de carga ni de descarga aunque el sistema hidráulico está a la presión de funcionamiento.	No hay suministro de corriente	<ol style="list-style-type: none"> 1. Encienda las luces. 2. Encienda el armario de mandos. 3. Mida la corriente que llega al armario de mandos.
3. No llega corriente al armario de mandos; las luces están encendidas.	Rotura de cable, puntos de contacto corroídos, sistema mal conectado	Identifique la causa del fallo eléctrico en el circuito entre el armario de mandos y el sistema de luces del remolque. Consulte los puntos 6 y 7.
4. El suelo no se mueve en sentido de carga ni de descarga aunque el sistema hidráulico está a la presión de funcionamiento y llega corriente al armario de mandos.	Acoplamiento rápido bloqueado (nota: también en el circuito de retorno)	Revise los acoplamientos rápidos y desbloquéelos si es necesario.
4a. El suelo no se mueve en sentido de carga ni de descarga aunque el sistema hidráulico está a la presión de funcionamiento y llega corriente al armario de mandos.	Aceite hidráulico liberado a través de la válvula disipadora de presión instalada en la unidad de arrastre del camión o en el sistema	Compruebe si se libera aceite a través de la válvula disipadora de presión instalada en la unidad de arrastre del camión o en el remolque. Esto puede determinarse por el pitido de la válvula.
4b. La válvula disipadora de presión de la unidad de arrastre del camión está activada.	El sistema no alcanza la presión de funcionamiento	<ol style="list-style-type: none"> 1. Si hay una válvula de báscula instalada, compruebe si está en la posición correcta. 2. Mida la presión en la bomba y ajústela si es necesario.
4c. La válvula disipadora de presión del semirremolque se activa.	Mida la presión en el punto de medida M1: presión igual o mayor que 225 bar	<ol style="list-style-type: none"> 1. Revise el ajuste de la varilla roscada. 2. El sistema no tiene capacidad suficiente para mover la carga.
4d. El sistema no tiene capacidad suficiente para mover la carga.	<ol style="list-style-type: none"> 1 - helada 2 - sobrecarga 3 - el suelo está sucio 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Descongele. 2. Quite parte de la carga. 3. Limpie el suelo después de retirar la carga.
5. El suelo no se mueve en sentido de carga ni de descarga aunque el sistema hidráulico está a la presión de funcionamiento.	Mida la presión en M1 Presión = 0 a 10 bar	<ol style="list-style-type: none"> 1. Mueva la varilla roscada hacia atrás y hacia delante. 2. El cartucho de activación y desactivación de GS02 no funciona. Active el control de emergencia.

avería	causa	solución
6. El cartucho de activación y desactivación de GS02 no funciona.	No hay alimentación	1. Revise la alimentación eléctrica. 2. Compruebe la tensión en el solenoide. Active el control de emergencia.
7. El cartucho de activación y desactivación de GS02 no funciona.	Solenoide no operativo 1. Contactos corroídos 2. Solenoide defectuoso 3. Rotura del cable	1. Limpie los contactos. 2. Use el control de emergencia (vea la sección "Control de emergencia"). 3. Si la función de carga no se utiliza, intercambie los solenoides para GS02 y G02 (tenga en cuenta que las tomas también se deben intercambiar).
8. El suelo se mueve en sentido de carga aunque esté seleccionado el modo de descarga.	El control de emergencia G02 está en posición de carga (la posición del extremo)	Desactive el control de emergencia.
9. El suelo se mueve en sentido de carga cuando se ha seleccionado este modo pero no se mueve cuando se selecciona el modo de descarga.	Las tomas están conectadas incorrectamente en torno a los solenoides	Invierta las tomas.
10. El suelo no se mueve cuando se selecciona el modo de carga aunque sí se mueve cuando se selecciona el modo de descarga.	Consulte el punto 6 o el punto 7	Consulte el punto 6 o el punto 7. 1. Revise el caudal (consulte la página 21).
11. Los tres grupos de suelo se mueven adelante y atrás simultáneamente sometidos a una presión elevada cuando se selecciona el modo de descarga.	El sistema no tiene capacidad suficiente para mover la carga	Consulte el punto 4d. 1. Descongele. 2. Quite parte de la carga. 3. Limpie el suelo después de retirar la carga.
12. Los tres grupos de suelo se mueven correctamente cuando se selecciona el modo de descarga; cada grupo se mueve lentamente, lo que provoca que los grupos 2 y 3 se muevan conjuntamente.	El sistema no tiene capacidad suficiente para mover la carga	Consulte el punto 4d. 1. Descongele. 2. Quite parte de la carga. 3. Limpie el suelo después de retirar la carga.
13. Otras averías.	-	Póngase en contacto con el fabricante del sistema; tenga a mano el número del sistema cuando lo haga.

CONDICIONES DE LA GARANTÍA

La garantía solamente podrá hacerse efectiva con el consentimiento previo de Cargo Floor B.V. Para solicitar que se aplique la garantía, previamente se deberá rellenar y enviar un formulario de solicitud de garantía a Cargo Floor B.V. La solicitud de garantía se puede cumplimentar en nuestro sitio web:

www.cargofloor.nl   TECHNICAL INFO & DOWNLOADS  Guarantee form

Se aplican las condiciones de garantía que se especifican en el documento “Metaalunie” más reciente de términos y condiciones de entrega y pago, depositado en la Corte de Rotterdam según lo estipulado en el último texto alojado con la Corte mencionada y son aplicables sin abreviar. Puede solicitar un ejemplar si lo desea.

A continuación, se ofrece un resumen de estas condiciones:

Para todos los materiales del sistema Cargo Floor que suministramos, se aplica un periodo de garantía de 12 meses (a partir de la fecha de instalación). En caso de avería o de fallos de fabricación, somos los únicos responsables del suministro sin coste adicional de las piezas de repuesto, si:

- El sistema Cargo Floor ha sido instalado por el fabricante del remolque siguiendo nuestros procedimientos de instalación.
- Se han seguido nuestros procedimientos de mantenimiento y control.
- En caso de avería, se ha informado al fabricante del sistema o a Cargo Floor.

La garantía no cubre los siguientes casos:

- Averías de equipos, o causadas por equipos, que no hayan sido suministrados por Cargo Floor.
- Averías causadas por el uso de aceite sucio o aceite de un tipo incorrecto.
- Averías causadas por calentamiento excesivo del aceite (T máx. ≤ 70 °C).
- Averías causadas por sobrecarga o uso imprudente.
- Averías causadas por trabajos de reparación efectuados por terceras partes.
- Elementos de filtro y componentes sujetos a desgaste.
- Defectos de componentes eléctricos debidos a conexiones incorrectas o a niveles de tensión inadecuados.
- Daños derivados.

La garantía pierde su validez si:

- El sistema se utiliza para fines no recomendados por Cargo Floor.
- El fabricante del remolque no ha construido correctamente el sistema Cargo Floor, en la medida en que ello afecte negativamente a la operación del sistema.

DIAGRAMA DEL SISTEMA CARGO FLOOR CF500 SL-2

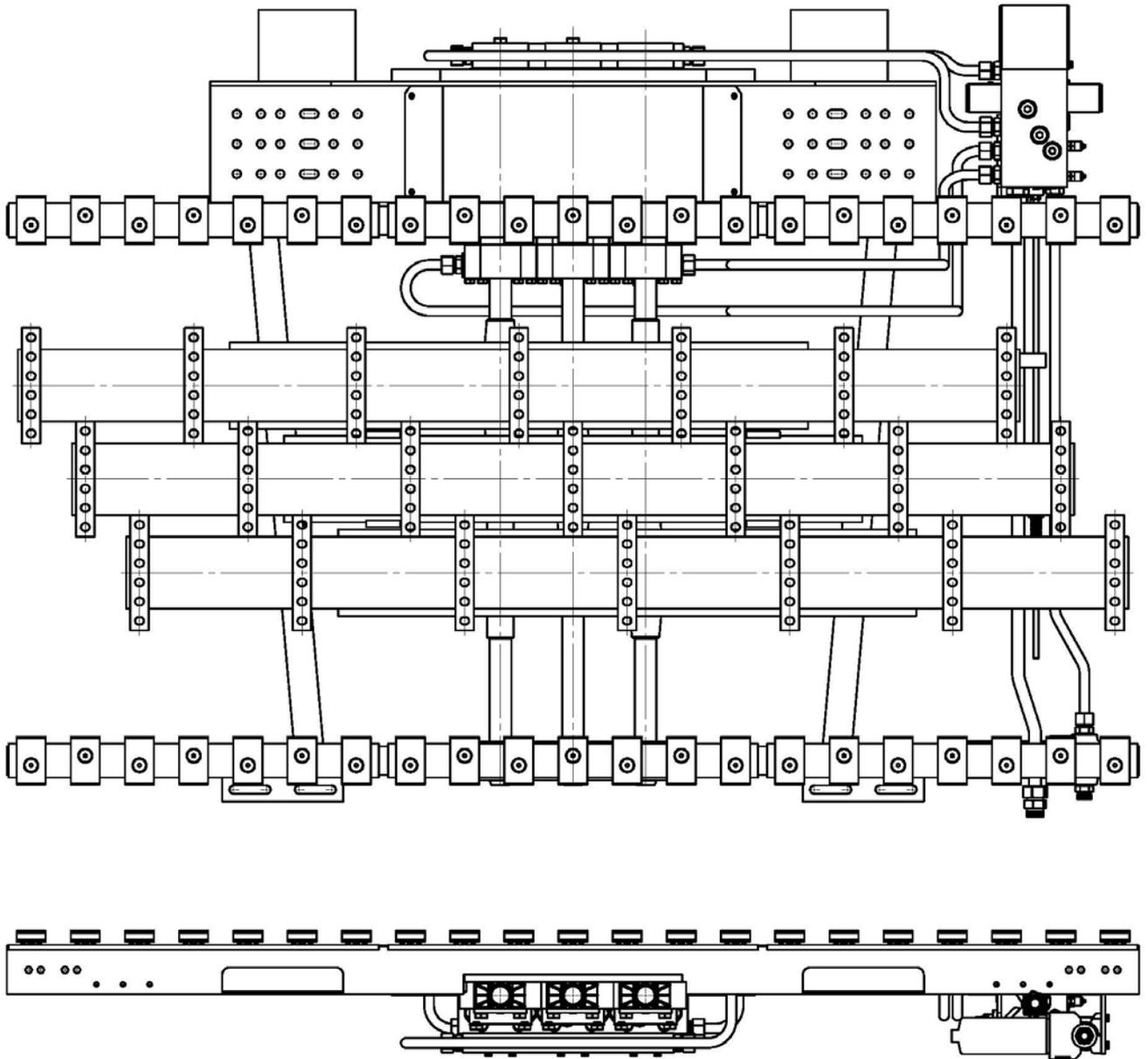


DIAGRAMA DEL SISTEMA CARGO FLOOR CF100 SL-2

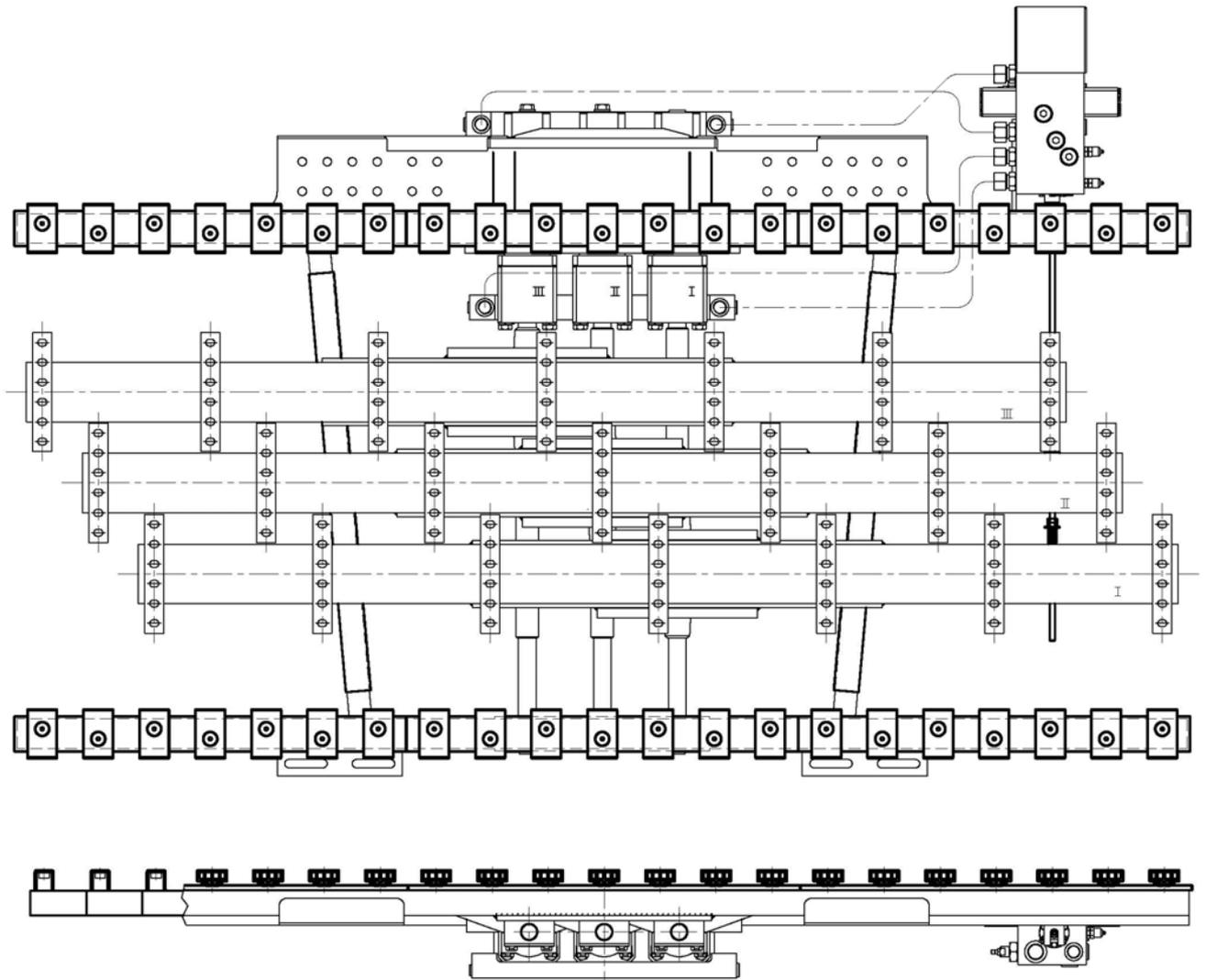
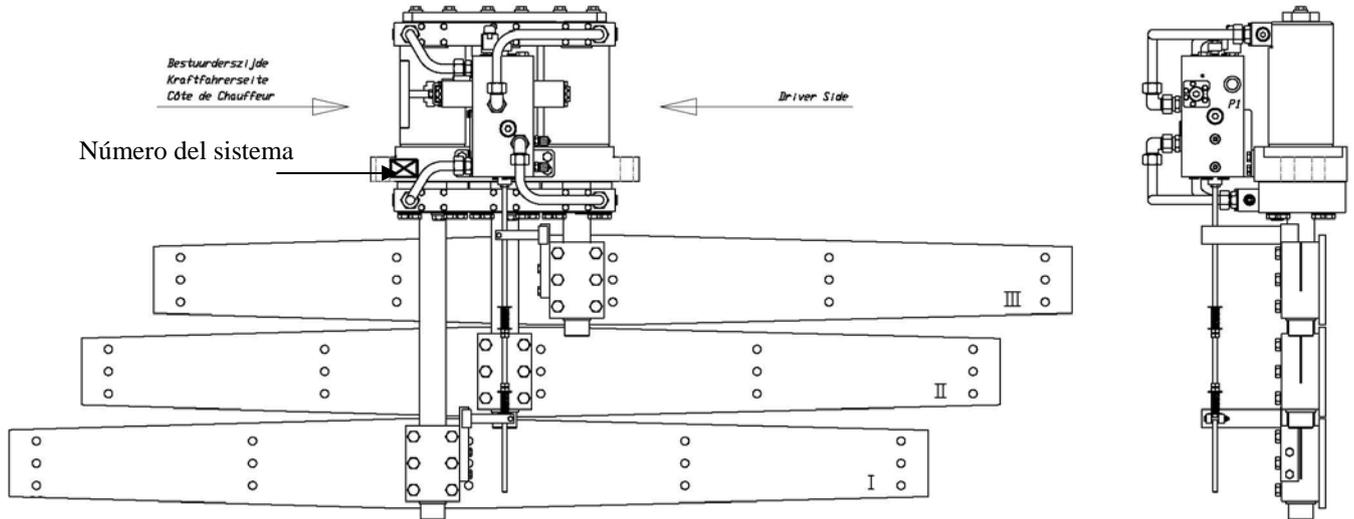
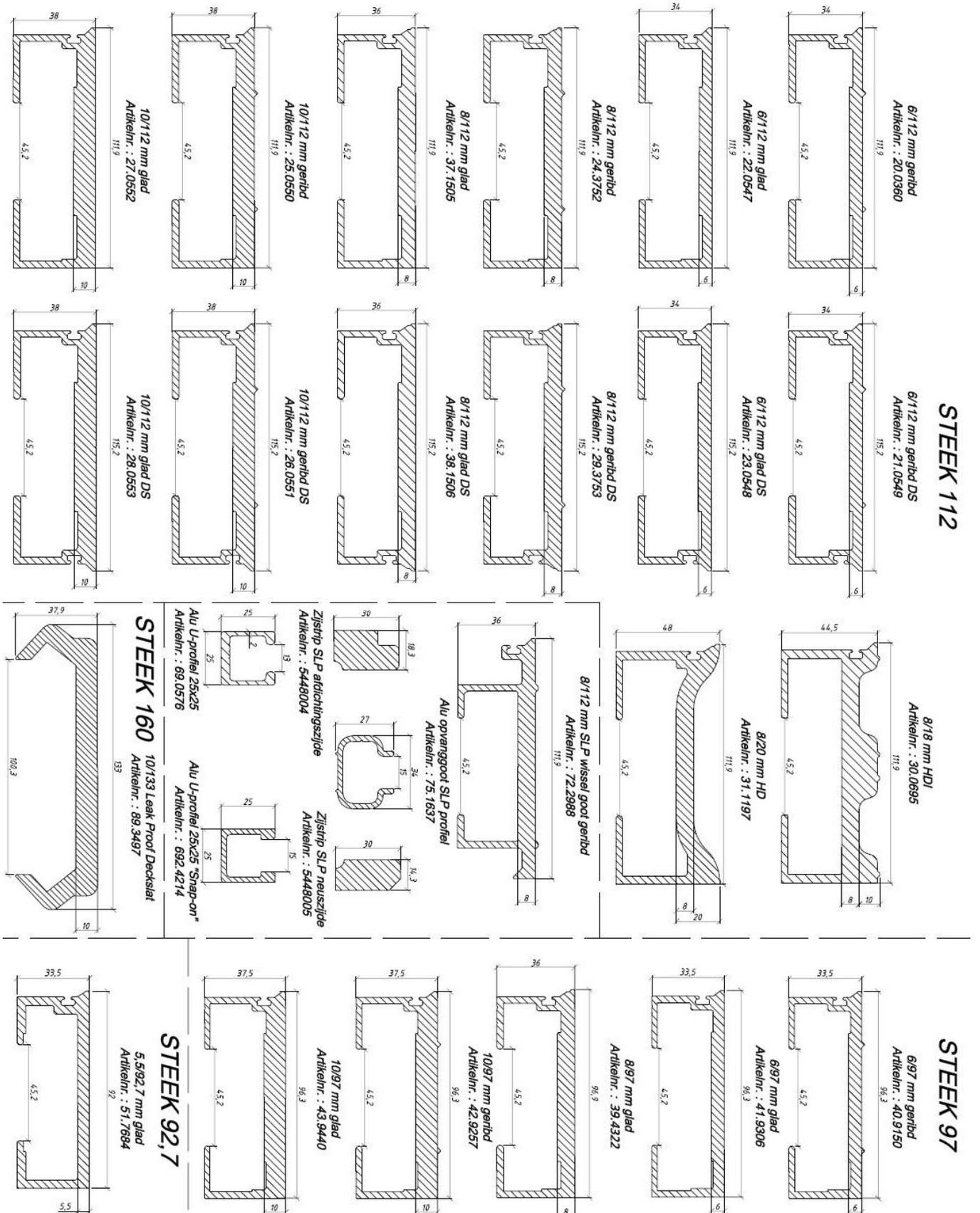


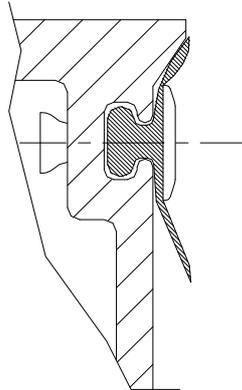
DIAGRAMA DEL SISTEMA CARGO FLOOR CF3 LP-2 15/160



TIPOS DE PERFILES



FIJACIÓN DE PERFILES DE SUELO, JUNTAS Y CUBIERTAS FINALES



Cubierta final de plástico

Cubierta final de aluminio

