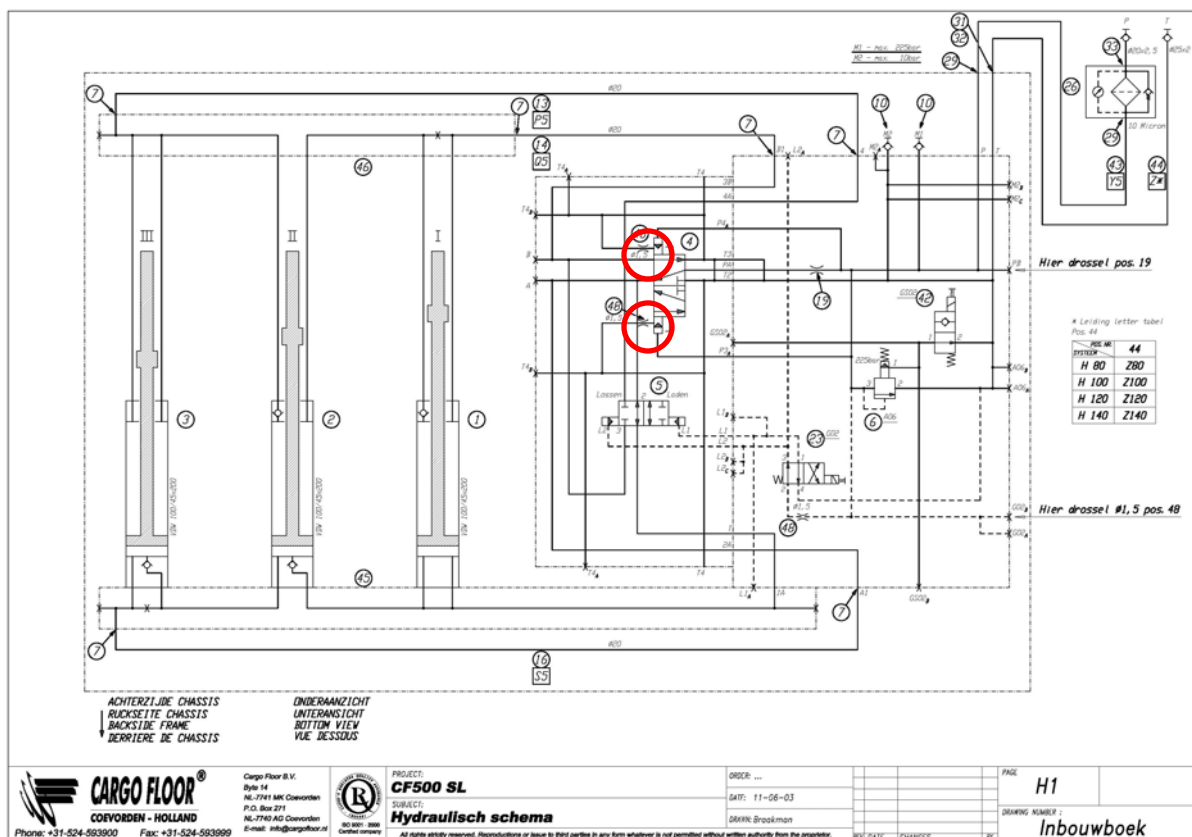


**D Kontrolle der Drossel im Umschaltteil von das CF500 Steuerventil.**

Wenn das Umschaltventil verzögert (oder gar nicht) umschaltet, obwohl der dünne Kolben 12 mm. geschaltet hat, kann es sein dass man den Grund dafür suchen muss in die Verschmutzung oder Versetzung der beiden Drossel im Rücklauf. Eine Anweisung für ein solches Problem ist das alle Zylinder bis zum ende gehen und dann einen kleinen Moment warten bevor sie in die andere Richtung gehen. Dann findet für einen kurzen Moment einen Druckaufbau statt ohne dass die Zylinder sich bewegen.

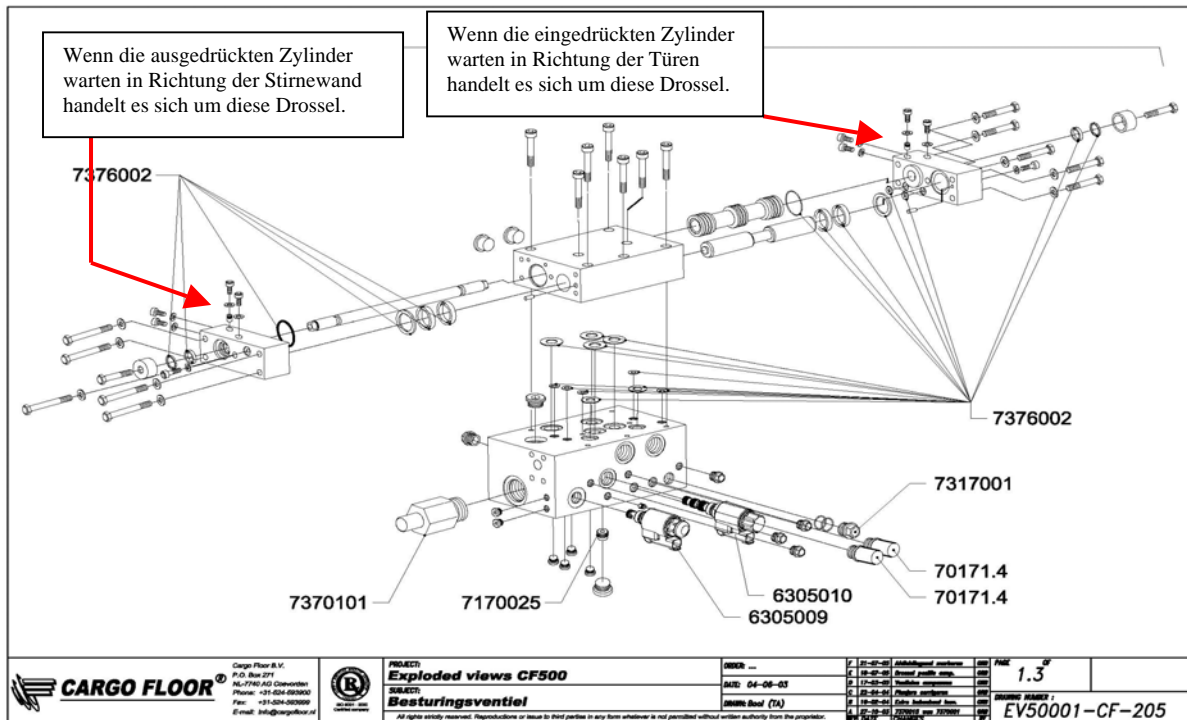
In unserem Hydraulik Schaltplan ist es die Position mit Nummer 48 (umkreist in der Abbildung) die beim Umschaltventil gehören.



Diese Drossel sind da um die Bewegung des Hauptsteuerkolbens nicht schlagartig stattfinden zu lassen. Die Bewegung des Hauptsteuerkolbens findet immer in der Gegenrichtung des dünnen Vorsteuerkolbens statt. Dass heißt dass wenn die Zylinder an der Stirnseite verzögern, es die Drossel betrifft die sich an der Hinterseite des Ventils befindet. Wenn die Zylinder an der Türseite verzögern, handelt es sich um die Drossel an der Vorderseite des Ventils.

Die benötigten Werkzeugen sind:

- 1 x Schlüssel 13 (oder Dopf 13)
- 2 x Schlüssel 17
- 1 x Inbuss 5 mm
- 1 x Inbuss 3 mm
- 1 x Maßband oder Maßschieber
- Einige saubere Tücher.



Um diese Verzögerung zu beheben soll man die Gewindestange mit Distanzring demontieren, oder an der Hinterseite die Distanzring entfernen.

Die 5 Bolzen M8 entfernen vom Teil dass am dünnen Kolben herrauskommt.



An der Oberseite sieht man dann zwei inbuss Schrauben. Die inbuss Schraube an der Seite wo der Teil sich getrennt hat vom Rest des Ventils soll man entfernen mit einem inbuss Schlüssel 5 mm.



Im Boden des Lochs befindet sich die Drossel für einen Schlüssel 3 mm. Wenn die Drossel fest sitzt soll man dem Schlüssel 35 mm reingehen. Wenn das weniger ist als 35 mm ist, soll man die Inbuss Schraube richtig fest reindreihen. Wenn die Drossel fest sitzt, soll man das Loch im Drossel und der Filtereinsatz auf Verschmutzung kontrollieren.



Beim zusammen bauen soll man darauf achten das die Dichtringen noch anwesend sind und das man eintreten von Schmutz vorbeugt. Die 5 Bolzen M8 sollen mit 30 NM Drehmoment angeschraubt werden. Danach soll die Gewindestange oder Distanzring wieder montiert werden. (Wenn notwendig kann man die Anweisungen zum Einregeln in der Bedienungsanleitung finden und in der Bedienungsanleitung auf [www.cargofloor.nl/downloads](http://www.cargofloor.nl/downloads)). Bevor das Fahrzeug abfährt soll es geprüft werden auf Funktion und Dichtigkeit.