

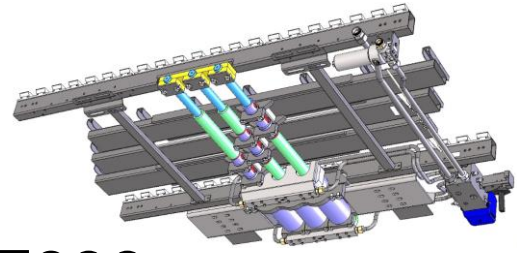
Name :
 Kennzeichen :
 Datum :

Gemessen durch :
 Systemnummer :

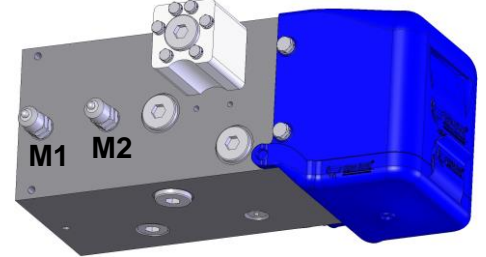
Ladung : ton
 Produkt : o Nass o Trocken

Druckfilter : o Sauber o Schmutzig
 Retourfilter : o Sauber o Schmutzig

Öltemperatur : max. 70 °C : Gemessen °C
 Pumpendruck Fahrzeug : min. 220 bar : Gemessen bar
 Pumpkapazität Fahrzeug : max. 110 liter/min : Gemessen Liter/min
 (Alternative Messung Pumpenkapazität : max. 9 Hube/min : Gemessen Liter/min) *1
 Maximale Druck System M1 : min. 205 bar : Gemessen Bar *2



CF600 Steuerventil 02



		M1 (Druck)		M2 (Rücklauf)		
Leer	Messung	Norm (Max)	Gemessen	Norm (Max)	Gemessen	
1	Entladen	Bewege 1. Zylinder (Nr.1)	35 bar bar	10 bar bar
2	Entladen	Bewege 2. Zylinder (Nr.2)	35 bar bar	10 bar bar
3	Entladen	Bewege 3. Zylinder (Nr.3)	35 bar bar	10 bar bar
4	Entladen	Drei Zylinder gleichzeitig	20 bar bar	10 bar bar
5	Laden	Bewege 1. Zylinder (Nr.3)	40 bar bar	10 bar bar
6	Laden	Bewege 2. Zylinder (Nr.2)	40 bar bar	10 bar bar
7	Laden	Bewege 3. Zylinder (Nr.3)	40 bar bar	10 bar bar
8	Laden	Drei Zylinder gleichzeitig	20 bar bar	10 bar bar
Voll						
9	Entladen	Bewege 1. Zylinder (Nr.1)	205 bar bar	10 bar bar
10	Entladen	Bewege 2. Zylinder (Nr.2)	205 bar bar	10 bar bar
11	Entladen	Bewege 3. Zylinder (Nr.3)	205 bar bar	10 bar bar
12	Entladen	Drei Zylinder gleichzeitig	205 bar bar	10 bar bar

***1 Wenn Sie keinen Durchflussmesser haben können Sie eine alternative Messung der Pumpenkapazität ausführen. Zahle eine Minute lang völlige Hube (1, 2, 3 und alle 3 Zurück). Multipliziere die Anzahl mit 12,5 und dass was herauskommt ist die Pumpenkapazität in Liter/Minute.**

Anzahl Hube x 12,5 = Liter/Minute

***2 Max. Druck des Systems messen durch das Entriegeln des Systems mit der Gewindestange-einstellung. Für die völlige Beschreibung dieser Instruktion sehe unsere Website:**

<https://www.cargofloor.com/nl/download/423>