

Naam :

Kenteken :

Datum :

Gemeten door :

Systemnummer :

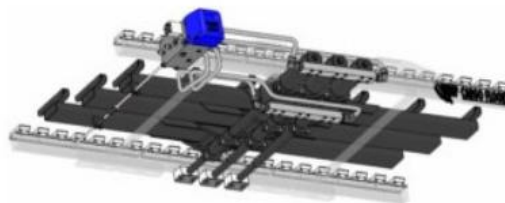
Belading : ton

Product : Nat Droog

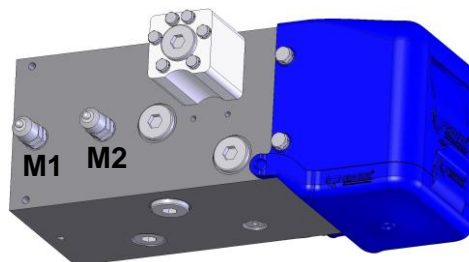
Persfilter : Schoon Vuil

Retourfilter : Schoon Vuil

Olie temperatuur : max. 70 °C : gemeten °C
 Pompdruk trekker : min. 200 bar : gemeten bar
 Pompcapaciteit trekker : max. 70 liter/min : gemeten Liter/ minuut
 (Alternatieve meting pompcapaciteit : max. 17 slagen/min : gemeten Liter/ minuut) *1
 maximale druk systeem op M1 : min. 175 bar : gemeten Bar *2



CF100 besturingsventiel 02



			M1 (pers)		M2 (retour)	
Leeg		Meting	Norm (Max)	Gemeten	Norm (Max)	Gemeten
1	Lossen	Verplaatsen 1 ^{ste} cilinder (nr.1)	50 bar bar	10 bar bar
2	Lossen	Verplaatsen 2 ^{de} cilinder (nr.2)	50 bar bar	10 bar bar
3	Lossen	Verplaatsen 3 ^{de} cilinder (nr.3)	50 bar bar	10 bar bar
4	Lossen	Drie cilinders tegelijk	30 bar bar	10 bar bar
5	Laden	Verplaatsen 1 ^{ste} cilinder (nr.3)	60 bar bar	10 bar bar
6	Laden	Verplaatsen 2 ^{de} cilinder (nr.2)	60 bar bar	10 bar bar
7	Laden	Verplaatsen 3 ^{de} cilinder (nr.1)	60 bar bar	10 bar bar
8	Laden	Drie cilinders tegelijk	25 bar bar	10 bar bar
Vol						
9	Lossen	Verplaatsen 1 ^{ste} cilinder (nr.1)	175 bar bar	10 bar bar
10	Lossen	Verplaatsen 2 ^{de} cilinder (nr.2)	175 bar bar	10 bar bar
11	Lossen	Verplaatsen 3 ^{de} cilinder (nr.3)	175 bar bar	10 bar bar
12	Lossen	Drie cilinders tegelijk	175 bar bar	10 bar bar

*1 - indien u niet in het bezit bent van een flowmeter kan een alternatieve meting van de pompcapaciteit toegepast worden. Tel gedurende 1 minuut het aantal volledige slagen (1, 2, 3, en alle 3 terug), vermenigvuldig de uitkomst met 4 en deze uitkomst is de pompcapaciteit in liters/minuut.

Aantal slagenx 4 = Liter/minuut.

*2 – maximale druk meten van het systeem door het ontregelen van het systeem met de draadstang afstelling. Voor de volledige instructie zie onze internet side

<https://www.cargofloor.com/nl/download/423>