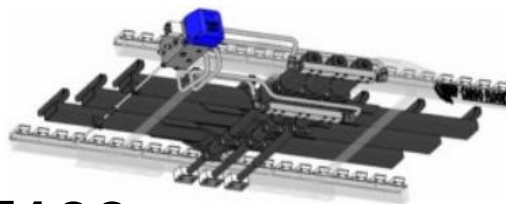


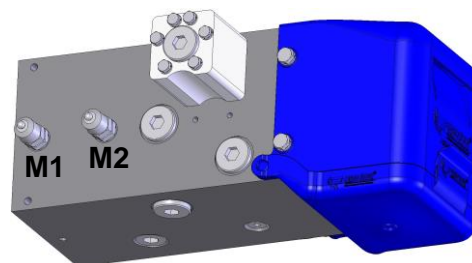
Name :
 Kennzeichen :
 Datum :



Gemessen durch :
 Systemnummer :

CF100 Steuerventil 02

Ladung : ton
 Produkt : o Nass o Trocken



Druckfilter : o Sauber o Schmutzig
 Retourfilter : o Sauber o Schmutzig

Öltemperatur : max. 70 °C : Gemessen °C
 Pumpendruck Fahrzeug : min. 200 bar : Gemessen bar
 Pumpkapazität Fahrzeug : max. 70 liter/min : Gemessen Liter/min
 (Alternative Messung Pumpenkapazität : max. 17 Hube/min : Gemessen Liter/min) *1
 Maximale Druck System M1 : min. 175 bar : Gemessen Bar *2

		M1 (Druck)		M2 (Rücklauf)		
Leer	Messung	Norm (Max)	Gemessen	Norm (Max)	Gemessen	
1	Entladen	Bewege 1. Zylinder (Nr.1)	50 bar bar	10 bar bar
2	Entladen	Bewege 2. Zylinder (Nr.2)	50 bar bar	10 bar bar
3	Entladen	Bewege 3. Zylinder (Nr.3)	50 bar bar	10 bar bar
4	Entladen	Drei Zylinder gleichzeitig	30 bar bar	10 bar bar
5	Laden	Bewege 1. Zylinder (Nr.3)	60 bar bar	10 bar bar
6	Laden	Bewege 2. Zylinder (Nr.2)	60 bar bar	10 bar bar
7	Laden	Bewege 3. Zylinder (Nr.3)	60 bar bar	10 bar bar
8	Laden	Drei Zylinder gleichzeitig	25 bar bar	10 bar bar
Vol						
9	Entladen	Bewege 1. Zylinder (Nr.1)	175 bar bar	10 bar bar
10	Entladen	Bewege 2. Zylinder (Nr.2)	175 bar bar	10 bar bar
11	Entladen	Bewege 3. Zylinder (Nr.3)	175 bar bar	10 bar bar
12	Entladen	Drei Zylinder gleichzeitig	175 bar bar	10 bar bar

***1 Wenn Sie keinen Durchflussmesser haben können Sie eine alternative Messung der Pumpenkapazität ausführen. Zahle eine Minute lang völlige Hube (1, 2, 3 und alle 3 Zurück). Multipliziere die Anzahl mit 4 und dass was herauskommt ist die Pumpenkapazität in Liter/Minute.**

Anzahl Hube x 4 = Liter/Minute

***2 Max. Druck des Systems messen durch das Entriegeln des Systems mit der Gewindestange-einstellung. Für die völlige Beschreibung dieser Instruktion sehe unsere Website:**

<https://www.cargofloor.com/nl/download/423>