CARGO FLOOR®

HORIZONTAL LOADING-/UNLOADINGSYSTEM

Only Quality generates Quality!™

活动地板

静态工业解决方案



终极货物地板® 移动地板运输/配料系统



移动地板

Cargo Floor 是全球领先的多功能水平（非）装载系统。Cargo Floor 系统基于 "更聪明地工作，而不是更辛苦地工作 "的原则，旨在通过地面移动促进快速、安全和高效的运输。与繁琐、费时、有时甚至危险的 "升降搬运 "方法相比，Cargo Floor 技术通过移动产品下方的拖车地板，可在几分钟内装卸每辆拖车上的货物。该系统可以毫不费力地运输各种散装材料和其他货物，包括托盘、捆包，甚至纸卷！Cargo Floor 的液压驱动装置之所以取得巨大成功，是因为该系统安装简单方便，通常适用于所有类型的拖车、设备和货物。Cargo Floor 的标准系统（CF500）可处理大多数运输应用，然而，Cargo Floor 的设计师和工程师拥有丰富的经验，可为专业或独特的运输需求设计各种专用应用。

发展

Cargo Floor 凭借其丰富的现场经验（超过 30 年）与原始设备制造商的工程师合作，精心打造并制造出最佳的（非）装载系统，并以此为荣。Cargo Floor 技术依靠这些经验以及来自运输公司、物料搬运专家、物流经理和客户的市场反馈，确保 Cargo Floor 始终能够为各种应用开发出最可靠、最坚固、最耐用的系统，同时也是世界上最轻的移动地板系统！通过采用最先进的技术和部件，Cargo Floor 致力于成为全球最具创新性的活动地板系统制造商和供应商。所有 Cargo Floor 驱动装置均由液压驱动，并由内部阀门机械驱动，以防止大气和外部条件（如灰尘、污垢或污垢）影响每个系统的运行和性能。

价值

货物底板系统不仅能更快、更安全、更智能地运输产品，而且成本也比传统方案更低。在现代经济中，要经济高效地运输货物和材料，必须考虑到无数因素。与传统的（非）装载方法相比，Cargo Floor 系统利用所有主要因素的新效率，包括最大容积、较低皮重、较低运营成本（免维护）、耐用性、可持续性以及人类安全和环境友好性，提供了巨大的优势。货物地板驱动装置的设计可满足所有这些要求以及更多要求，以便及时实现资本投资的有利回报。



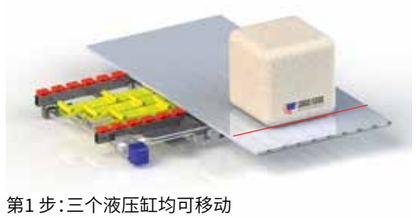
货箱底板移动地板原理;"如何工作"

货物地板'移动地板'系统是一种水平卸载系统，可快速高效地运输几乎所有产品。该系统非常适合卸载各种散装产品，这些产品通常从上方装载，并通过 Cargo Floor "移动地板 "系统从后方水平卸载。Cargo Floor 还有一种可驱动的解决方案，卡车拖车组合在地板上行驶，将产品卸载到静态货物地板上。其原理是双向的，换句话说，货物地板 "移动地板 "系统可用于卸载产品，并在必要时收回产品，以避免产品堆积在螺旋钻或旋转刮板上。

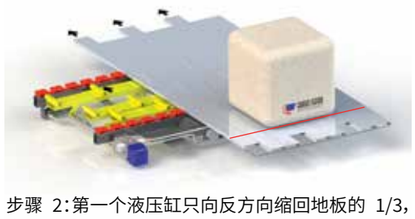
地板结构
货物地板 "移动地板 "系统由纵向平行安装的地板型材组成。货物地板驱动系统在三个液压缸的动力行程内来回移动地板。地板型材主要由铝制成，但也可采用高强度钢或塑料。
地板型材之间的空间由高质量的塑料密封条密封并确保不渗漏；此外，还提供无缝、防漏、半防漏地板，甚至 100% 防漏解决方案。



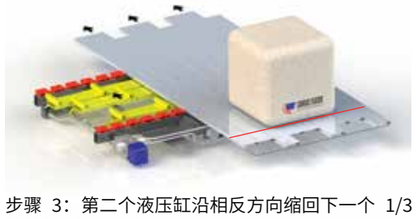
运输速度（理论值）：
0-4.8 米/分钟，这取决于确定的泵流量（泵流量可变）以及地板和产品之间的效率。
用量大，几乎可以连续运动！



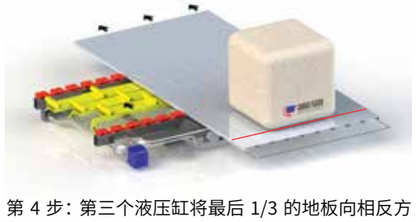
第1 步：三个液压缸均可移动
在选定的方向上移动整个地板，从而移动产品。



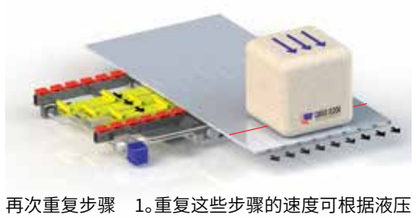
步骤 2：第一个液压缸只向反方向缩回地板的 1/3，产品不动。



步骤 3：第二个液压缸沿相反方向缩回下一个 1/3 的地板，产品不动。



第 4 步：第三个液压缸将最后 1/3 的地板向相反方向缩回。
产品不会移动。



再次重复步骤 1。重复这些步骤的速度可根据液压油流量进行调节。

Video



可持续能源--生物质能

自动恒定流畅喂料过程







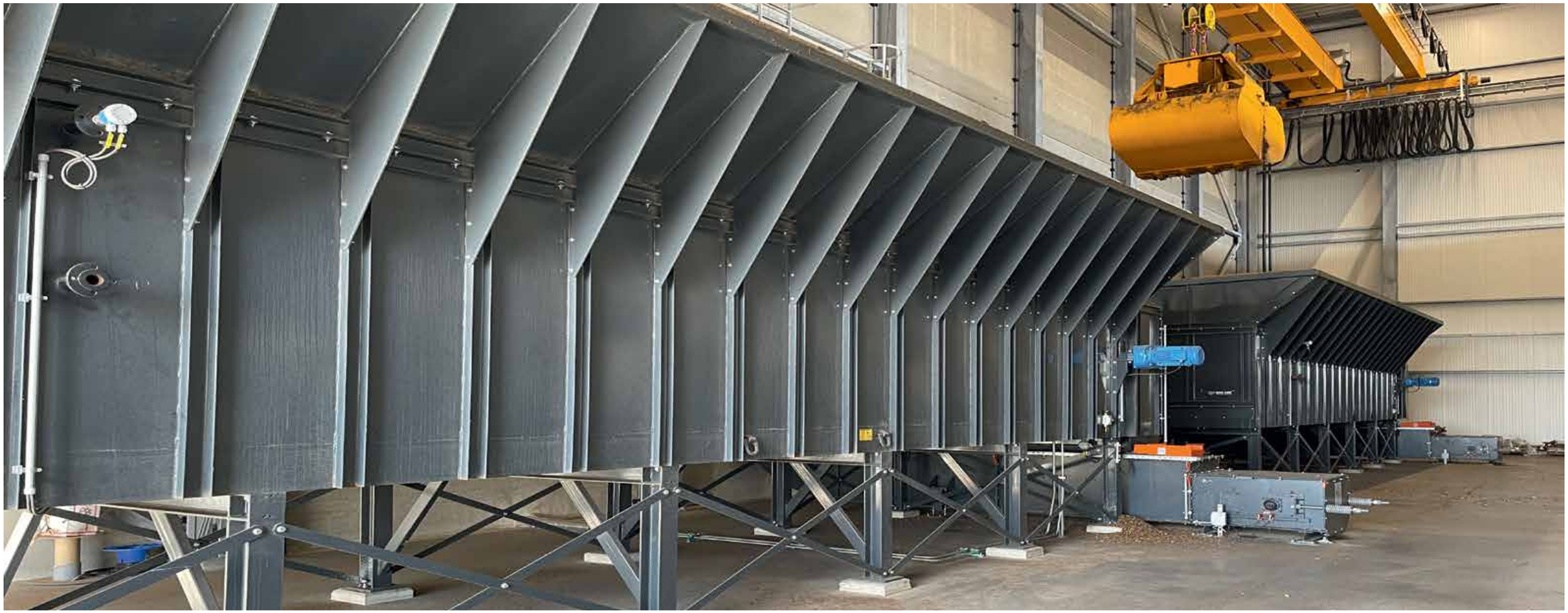
自卸式储存仓

体积从[10]立方米到[>500]立方米



可再生能源

可持续世界的供餐系统!



松而精确

Cargo Floor 移动地板系统是效率、可靠性和成本效益的灯塔。它专为配料仓量身定制，可毫不费力地存储和精确分配散装物料，是全球范围内需要运输和配料的散装物料流程的支柱。

可持续能源生产

几十年来，货物地板系统已在水泥行业、替代燃料 (RDF)、生物质焚烧厂和沼气行业等多个领域展示了其多功能性。其优势在于，无需旋转部件即可存储大量燃料并进行无缝分配。该系统的与众不同之处在于它能够最大限度地降低运营成本和停机时间。凭借其坚固的设计和简单的维护，货物 Floor 系统在任何环境下都是值得信赖的盟友。

可靠

Cargo Floor 移动地板料仓具有始终如一的性能，毫不逊色。凭借其高效率、巨大的强度和久经考验的可靠性，Cargo Floor 活动地板系统已成为现代固定应用中不可或缺的组成部分，为实现可持续发展的世界做出了贡献。

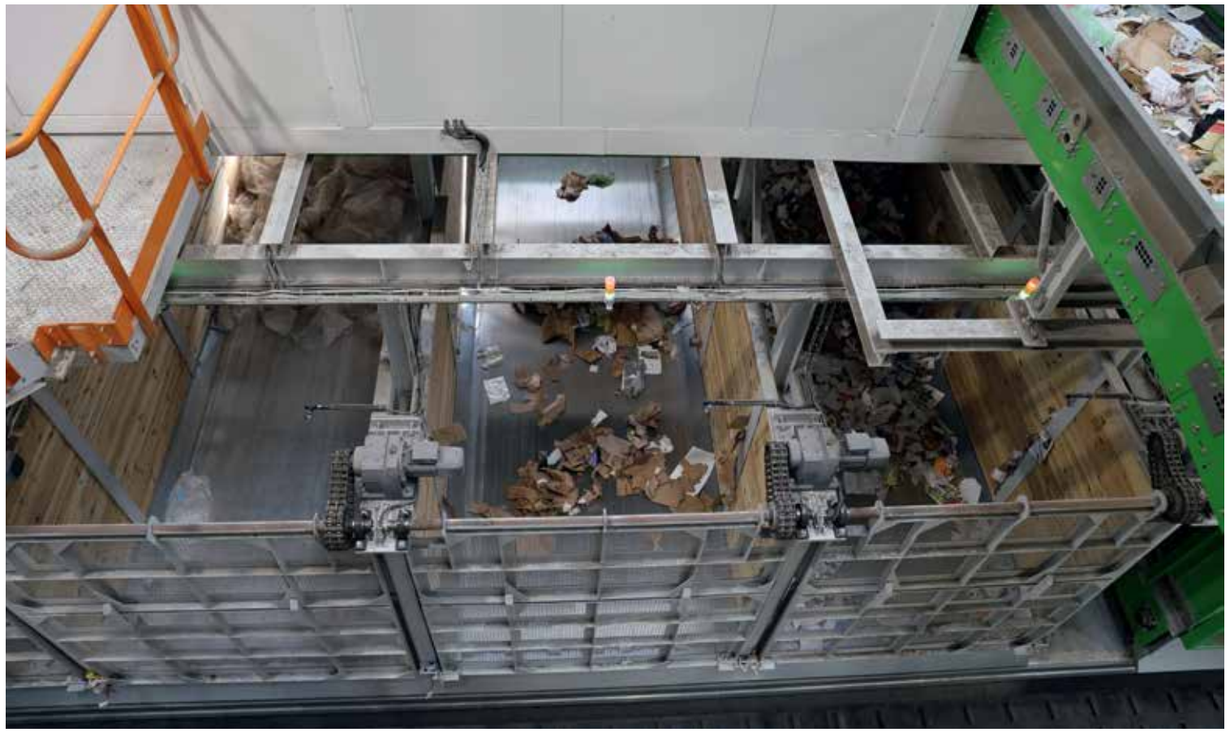




回收 - 分拣厂

全自动卸料仓







货运地板直接安装在混凝土地板上！

极低的地板高度



可驾驶

产品可通过满载的卡车和装载机直接卸在货物地板上，货物地板安装在混凝土地面上，高度仅为 4 厘米。这意味着无需对产品进行额外的处理（转移），产品被储存起来，并可自动送入工艺流程。

农业转移解决方案







交钥匙解决方案





简单有效











经过以下行业验证的可靠解决方案



RDF　塑料　农业　废物　生物质　粪便　生物废物　纸张　木材

您有不同的产品吗?我们为您提供解决方案!

独特功能带来快速投资回报



免维护 全天候运行　能量最低 消耗　高容量 体积和吨数　可过度驾驶　双向运输　清洁性　防漏 可用

铝、钢和塑料地板型材

我们的固定式货箱底板系统可为各种应用　提供多功能解决方案，具有一系列由铝、钢甚至特殊塑料（超高分子量聚乙烯）制成的型材。从标准的光滑型材到设计复杂的重叠型材，我们可以满足不同的需求。了解
Cargo Floor 固定系统的可靠性和适应性可满足您的特殊要求。

光滑地板

光滑的轮廓提供了无与伦比的易清洁性和卓越的车辆超载能力。光滑型材的表面完全光滑，清洁起来毫不费力，而且为车辆提供了极佳的操控性。型材之间巧妙的密封确保了密封性，我们的光滑型材是功能性和效率的完美结合，是各种应用的理想选择。



高清地板

HD 型材以其独特的桶状外形而与众不同，能有效地将细小材料从接缝处挤走。物料流回桶形，因此湿气、泥浆和灰尘可以被简单地排到外面，几乎不会通过地板泄漏。它广泛应用于固定式料仓，证明了其在多种应用中的高效性。



保护密封地板

对于物料密封性要求极高的环境，我们的保护密封型材可提供无与伦比的密封完整性。其创新设计可在型材之间屏蔽密封，非常适合运输 RDF 或锯屑等含尘产品。



双层地板

在要求苛刻的废物处理行业，我们坚固耐用的双插口型材能够应对各种挑战。XD “X-treme Durable “配置由硬质合金制成，具有更强的耐磨性，因此这些型材可以承受高强度的冲击和撞击。磨料。它们通常用于将生活垃圾持续送入碎纸机。



恐怖之轮

Video









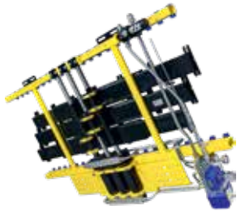








技术规格





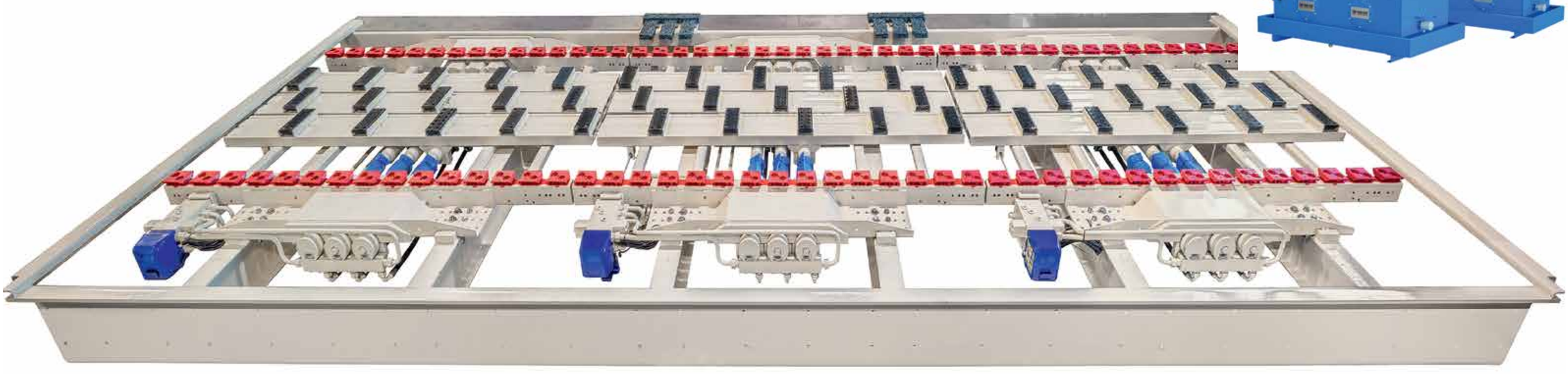


		CF500 SLC Standard	(HighSpeed)*	CF600 HDC	CF350 CD 类型 'Container Drive'	CF3LP- Speedster	CF800 HD-6 cyl.
重量(起)	千克	450	500	538	455	382	1038
可执行货物散装运输		yes	(yes)*	yes	yes	N/A	yes
操作可能性		E/B/A	(B/A)*	E/B/A	E/B/A	B/A	E/B/A
缸径	mm	100		120	100	110	100
活塞杆直径	mm	45		45	45	56	55
工作行程	mm	200		200	200	150	200
气缸容积	公升	2,82		4,2	2,82	2,48	5,3
每个循环的油量	ltr	8,45		12,6	8,45	7,45	16
工作压力	巴	170		130	130	180	170
最大压力	巴	225		200	170	200	225
每分钟建议油流量	ltr	110	(180)*	130	110	110	110
每分钟最大油流量	ltr	130	(200)*	160	130	130	130
压力过滤器	µm	10	(2x10)*	10	10	10	10
每分钟建议油流速度	mtr	2,6	(4,3)*	2,1	2,6	2,2	1,4
每分钟最大油流速度	mtr	3,1	(4,7)*	2,6	3,1	2,6	1,6
理论卸载时间 拖车 13.6 米/45 英尺	分钟	6	(3)*	7	6	5,5	12
最大装载量	吨	40		50	33	35	80
建议泵容量(双线系统):							
每分钟流量	公升	110	(180)*	110	110	130	110
压力	巴	250		250	250	250	250
压力管道直径	mm	20x2	(25x2)*	25x2	20x2	20x2	20x2
回流管道直径	毫米	25x2	(30x2)*	25x2	25x2	25x2	25x2
油箱加注建议流量	公升	110	(180)*	130	110	110	110
油箱注油最大流量	公升	130	(200)*	160	130	130	130
最高油温	°C	100		100	100	100	100

油类型:矿物油和生物油(HEES);环境温度范围: ●ISO VG32(-15 <30 °C) ●ISO VG46 (15<40 °C) ●ISO VG22 (-25< -15 °C)

可模块化扩展





关于货箱底板

全球领先的制造商

Cargo Floor是全球领先的水平(非)装载**移动地板**系统制造商。 凭借 30 多年的行业经验,Cargo Floor 提供卓越的品质、最高水平的客户服务和支持。**作为全球公认的市场领导者**,我们的产品由通过 ISO 9001-2015 认证的制造工厂制造。 在交付之前,每个活动地板系统都要经过严格的功能、尺寸和密封性测试,以确保每个产品都易于客户安装,并发挥设计的功能。Cargo Floor 在荷兰制造,并出口到世界各地,我们为此感到自豪。

创新

我们与原始设备制造商合作设计和制造最佳(非)装载系统,并以此为荣。将这些经验与运输公司、物料搬运专家和物流经理的反馈意见相结合,确保我们能为各种应用开发出最可靠、最坚固、最耐用的系统,同时也是最轻的活动地板系统。我们采用最先进的技术和部件,努力成为全球最具创新性的活动地板系统制造商和供应商。所有 Cargo Floor 驱动装置均由液压驱动,并由内部阀门机械驱动,以防止灰尘、污垢等污染物影响性能。

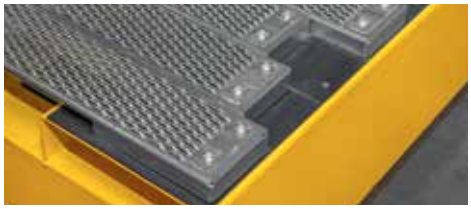
可持续性

一切始于一个想法。

改善和发展我们生活的世界的理念。研究一切,力求完美,因为只有质量才能产生质量。我们的目标是以简单、可持续的方式获得最高效率,为下一代创造更美好的未来。我们希望与全世界分享我们的理念,让人们看到 "质量 "和 "可持续发展 "这两个概念是可以共存的。我们的理念是保护人类和环境,降低风险,充分利用地球赋予我们的一切。我们希望超越国界,为未来开辟一条新的道路。但未来比你想象的更近.....

货物地板,你的未来在我们的世界里。







Cargo Floor B.V.专门从事以下产品类别的生产:

- 货物移动地板

用于运输各种散装物料的液压移动地板系统 。

- CargoMatic "物流解决方案"

从码头到拖车的输送系统,可实现快速、安全和高效的运输。
全自动装卸所有包装物料。

- 货物地板固定装置

用于自卸运输的液压活动地板系统工厂配料系统(工程、设计、咨询)。

- 服务和安装



全球服务网络



CARGO FLOOR®
HORIZONTAL LOADING-/UNLOADINGSYSTEM
Only Quality generates Quality!™

Cargo Floor B.V.
Byte 14
7741 MK COEVORDEN
The Netherlands
+31 524 593 900
info@cargofloor.com
cargofloor.com

Cargo Floor USA Inc.
830 Dillon Drive
WOOD DALE, IL 60191
USA
info@cargofloorUSA.com
cargofloorUSA.com

重要翻译通知

本文件使用机器翻译。虽然我们力求准确,但自动翻译可能存在错误或不一致之处。 如有疑问或关键程序,请参阅 [English] 的原始版本,或联系我们的支持团队进行澄清。

本手册中的信息仅供参考,不得从中衍生任何权利。版权所有 2025 年 4 月 Cargo Floor®和 Moving Floor®是 Cargo Mac B.V. 的注册商标。